

## 型I 牌加速

## 600℃ 耐熱面漆

## HEAT-RESISTING TOP COATING

| 產 | 品 | 號             | 碼     | No.1569  |
|---|---|---------------|-------|----------|
| / |   | <i>3//</i> LL | -,,,, | 110.1507 |

型 用 別 由濕氣硬化型無機共聚物搭配耐熱且耐候的顏料精製而成之二液型面漆。可於

常溫下完全硬化無須加熱。

特 性 1. 具有良好之耐熱性,能耐熱至650℃。

2. 於室溫下 8 小時可達堅結。

3. 可噴塗於 1566、1567 、1568 及 IZ-01 或同類型耐熱漆及無機鋅粉漆上,保護底層耐熱漆。

4. 可當高溫噴塗系統面漆使用,可直接噴塗於 220℃以下的塗層上。

5. 可有效保護底層耐熱防蝕系統,延長系統壽命。

6. 於冷熱交替環境下耐濕性良好。

7. 特定顏色於高溫下會發生褪色情況,但並不影響塗膜物化性。

台塑銀灰#36、銀色(可耐熱 600℃) 各色(耐熱溫度依各色而異)

重 量 1.4 Kg/L 以上

色

顏

粘 度 70KU以上(25°C)

乾 燥 時 間 指觸 30分(25℃) 堅結 4小時 靜置 7天完全硬化(達可使用條件)

塗 裝 間 隔 最低4小時(25℃) 無最高塗裝間隔限制

漆 膜 厚 度 濕膜  $78\sim 223 \,\mu\,\mathrm{m}$  (Micron) 乾膜  $35\sim 100 \,\mu\,\mathrm{m}$  (Micron)

建 議 總 膜 厚 乾膜 35 μ 二道 (Total DFT: 70 μ m)

理 論 塗 佈 量 48.4 m²/Gal 12.8 m²/L 8.5 m²/Kg (乾膜 35 μ m)

體 積 固 含 量 42±3%

項

可 使 用 時 間 8 小時(25℃) 5 小時(40℃)

混 合 比 例 4.5:0.1 (重量比依顏色不同而異)

調 薄 劑 施工溫度:常溫~60° 添加 5% ~20% 1564X(最高可使用溫度上限為 129°)

施工溫度:61℃~150℃ 添加 20% ~35% 1564S

施工溫度:151℃~220℃ 添加 35% ~50% 1564S

貯 藏 安 定 性 正常情況下,至少 12 個月。

1. 被塗漆膜表面之油脂、水份、灰塵及鐵銹等必須清除乾淨。

2. 此耐熱防銹面漆專為 1566、1567、1568、IZ-01 或同類型耐熱漆及無機鋅粉漆所開發,可有效保護上述漆膜,延長系統壽命。

3. 長時間不使用可能會有分層現象,使用前請先攪拌均勻。

4. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時,應避免施工,尤以表面潮濕時必須使之完全乾燥。

PDM151569XX V2.4

注

意

事

最新版次,請參照公司網頁; 如查無資料,請洽業務人員。

## **永記造漆工業股份有限公司**

高 雄 市 小 港 區 沿 海 三 路 26 號 TEL:07-8713181(15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833