



虹牌油漆

永保新 鋅粉底漆 EPOXY ZINC RICH PRIMER

產品號碼	No.1006 (EP-03)
型別	由環氧樹脂及硬化劑配以高品質鋅粉精製而成之二液一粉型高鋅粉防銹底漆。
用途	船舶、橋樑、貯槽、工廠設施等及鋼鐵構造物之高性能防銹底漆。
特性	1. 乾燥迅速，附著力極強。 2. 耐機械磨損性優異。 3. 切割及焊接時燒焦度輕微。 4. 耐水、耐海水及耐腐蝕性極優。
光澤度	平光
顏色	灰色
重量	2.5 Kg/L 以上 (混合漆)
粘度	90~120 KU (混合物 25°C)
乾燥時間	指觸 15 分鐘以內 堅結 6 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
漆膜厚度	濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 50 μ (Micron)
理論塗佈量	42 m ³ /Gal 11.1 m ³ /L 4.3 m ³ /Kg
塗裝間隔	最少 8 小時 最多 6 個月
混合比	主劑：硬化劑：鋅粉 = 15：9：75 (重量比)
總不揮發物	75% 以上 (混合漆)
可用時間	8 小時 (混合後 25°C)
調薄劑	No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
調薄劑用量	5~20% (不含清洗工具)
適用面漆	永保新漆、永美塑膠漆、氯化橡膠漆、優麗面漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年。
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗
注意事項	1. 將硬化劑倒入主劑中攪拌再逐漸加入鋅粉，最後再通過 80 孔濾網過濾。 2. 本漆經曝露後表面生成白色鋅化合物，加塗油漆時，必須除去。 3. 鐵材表面之油脂、水份、灰塵、浮銹等必須清除乾淨。 4. 在貯槽內施工時，必須注意以充分通風。 5. 使用中應保持不斷攪拌以防鋅粉之沈殿，影響防銹效果。
備註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM421006XX V1.0

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410