



虹牌油漆

無機鋅粉底漆 (GALVO-ZINC)IZ-01

INORGANIC ZINC RICH PRIMER

(原 Cathozinc 830)

產 品 號 碼
型 別
用 途
特 性

No.1011 (IZ-01)

由高純度鋅粉及矽酸酯樹脂構成之二液型高性能防銹漆。

發電廠及港灣設施與橋樑、水管、貯槽等鋼鐵構造物之長期防蝕、防銹用漆。

1. 絕對防水，在潮濕環境下，能有效防止鋼鐵生銹。
2. 耐機械磨損性非常優良。
3. 不受切割及焊接損傷。
4. 耐油及耐有機溶劑特優。
5. 具有高度防蝕性能，能維持長期之防銹效果。
6. 符合 CNS 4936 K2087 第一種塗料規範。

光 澤
顏 色
重 量
乾 膜 厚 度
漆 膜 佈 置
理 論 塗 佈 量
塗 裝 間 隔
混 合 比
加 熱 殘 餘
體 積 含 量
可 用 時 間
耐 熱 溫 度
調 薄 劑

平光

灰色

2.4 Kg/L 以上 (混合漆)

指觸 15 分以內

堅結 4 小時以內 (25°C)

濕膜 73~110 μm (Micron)

乾膜 50~75 μm (Micron)

34 m²/Gal

9.0 m²/L

3.62 m²/Kg

最少 24 小時

最多 6 個月

展色劑：鋅粉=35：65 (重量比)

70% 以上 (混合漆，符合 CNS4936 第一種標準)

68 ± 5% (混合漆)

2 小時 (混合漆 25°C)

連續 400°C

No.1012 無機鋅粉漆調薄劑 (SP-13)

環境溫度低於 20°C 時，請選用 SP-13 冬季型調薄劑

0~5% (重量比)

氯化橡膠漆、永保新漆、永美塑膠漆、優麗漆

正常情況下，至少半年。

(展色劑與鋅粉貯放地點不可照射日光，或溫度超過 40°C)

無氣噴塗

0.015"~0.021"

1. 將鋅粉逐漸倒入主劑中，並不停攪拌，然後以 80 孔篩網過濾。
 2. 在貯槽內之施工時，須注意充分的通風。
 3. 上塗任何一種面漆時，必須做一層 mist coat (薄塗)，以防塗膜產生大量氣泡現象。或先噴一道填充毛孔並壓出氣泡後，立即噴塗至規定膜厚以破泡。
 4. 鋼鐵表面必須用噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 以上，並使表面保持適當的粗度 (45~60 μ)。
 5. 大氣相對濕度在 40% RH 以下時，塗刷 30 分鐘後須噴水，以促進其硬化。
 6. 乾膜厚度不宜超過 100 μ，以防塗膜龜裂。
 7. 本項鋅粉底漆不適合修補、重塗塗料，修補時請用 No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)，以免漆膜層間剝落。
 8. 噴塗過程中，塗料桶須持續攪拌，避免鋅粉沉底。
- 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

調 薄 劑 用 量
適 用 面 漆
貯 藏 安 定 性

塗 裝 方 法
建 議 噴 嘴 尺 寸
注 意 事 項

備 註
PDM421011XX V1.6

最新板次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410