



虹牌油漆

永保新船底中間防銹漆

EPOXY TIE COAT

產 型 用 特	品 號	碼 別 途 性	SP-46 (EP-110) 由高固型環氧樹脂、柏油及硬化劑所構成之永保新船底中間防銹漆。 水線及水線下之中間防銹漆。 1. 可附著防污漆之配方。 2. 耐化學性優。 3. 可於低溫下施工及硬化（如底材未結冰，則可於-5°C下施工）。 4. 耐磨性優。 5. 重覆塗裝厚度可達 250 μ 而不垂流。
光 顏 閃 比 黏 乾 塗 固 理 混 可 調 調 適 適 貯 塗 無	澤 火 燥 膜 體 論 合 用 薄 薄 用 底 底 藏 裝 氣	度 色 點 重 度 間 度 容 積 佈 量 比 間 劑 量 材 漆 性 法 業	平光 黑棕色 主劑 30°C 硬化劑 26°C 1.4 以上（混合物） 100~125 KU（混合物 25°C） 指觸 3 小時以內 堅結 24 小時以內 完全硬化 7 天 每道乾膜 75~150 μ 濕膜 115~230 μ 65% 以上 32.9 m ³ /Gal 8.7 m ³ /L @ 75 μ 主劑：硬化劑=89：11（體積比）=92.5：7.5（重量比） 6 小時（混合物 25°C） No.1005 永保新調薄劑（SP-12） 無氣噴塗 0~10% 刷塗/滾塗 0~5%（重量率） 已塗佈底漆之鋼材 環氧柏油漆、環氧樹脂玻璃鱗片塗料、環氧樹脂底漆 正常情況下，至少一年。 無氣噴塗、刷塗、滾塗 噴嘴尺寸 0.019" ~0.021" 二次空氣壓力 5~6 Kg/cm ² 壓縮比 33：1 或更大 1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。 2. 陰雨或潮濕時，儘量避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。 3. 各項工具於使用完畢，須立即洗淨。 4. 主劑、硬化劑混合時之溫度至少高於 15°C，否則應加入額外之溶劑，以獲得施工之黏度。 5. 塗裝間隔超過規定時間，必須將漆面磨粗，以增加附著力。 6. 調薄劑應依規定量添加，太多時將導致抗垂流性降低及慢乾。 7. 調薄劑應在主劑、硬化劑混合後加入。
注 意 事 項			

PDM323246XX V1.0

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410