



虹牌油漆

金屬表面處理劑 (伐銹底漆)

WASH PRIMER

產 品 號 碼	No.908 (SP-01) / (SP-02)
型 別	由聚乙烯醇縮丁醛 (PVB) 樹脂、苯酚樹脂、鋅鉻黃及磷酸精製而成之二液型底漆。
用 途	鋼鐵及輕金屬除銹後預塗用防銹底漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 乾燥迅速。 2. 對任何上層漆均有良好附著性。 3. 對鋼材、輕金屬及鍍鋅鋼板等之附著力非常強。 4. 耐油性、可撓性及耐磨性優良。 5. 切割及焊接均無困難。
光 澤	平光
顏 色	橄欖綠色、紅棕色、黃色
遮 蓋	6 m ² /L 以上 (主劑)
重 量	0.85 Kg/L 以上 (混合漆)
粘 度	50~70 KU (主劑 25°C)
乾 燥 時 間	指觸 10 分鐘以內 堅結 1 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 79 μ (Micron) 乾膜 15 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	48.0 m ² /Gal 12.6 m ² /L 14.0 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 2 小時 最長 3 個月
混 合 比	主劑：硬化劑=80：20 (重量比)
總 不 揮 發 物	18% 以上
可 用 時 間	24 小時 (混合後 25°C)
調 薄 劑	No.913 伐銹底漆調薄劑
調 薄 劑 用 量	5~10% (不含清洗工具)
適 用 面 漆	優麗漆、永保新面漆、油性水泥漆、調合漆。
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	噴塗、刷塗 (僅用於小面積修補)
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用時將硬化劑，慢慢倒入主劑中，一面攪拌一面倒入，不可將硬化劑一次傾倒或將主劑倒入硬化劑中以防膠化，或產生粗粒。 2. 被塗物表面之鐵銹、污垢、油脂、水份等必須清除乾淨。 3. 避免在高濕度 (85% RH 以上) 氣候下施工，以防發生白化，影響附著性。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。