

# 金屬表面處理劑 (伐銹底漆)

## WASH PRIMER



- 產品號碼： 908 (SP-01/SP-02)
- 型別： 由聚乙烯醇縮丁醛 (PVB) 樹脂、苯酚樹脂、鋅鉻黃及磷酸精製而成之二液型底漆。
- 用途： 鋼鐵及輕金屬除銹後預塗用防銹底漆。
- 特性： 1. 乾燥迅速。  
2. 對任何上層漆均有良好附著性。  
3. 對鋼材、輕金屬及鍍鋅鋼板等之附著力非常強。  
4. 耐油性、可撓性及耐磨性優良。  
5. 切割及焊接均無困難。
- 規格資訊：
- 顏色： 橄欖綠色、紅棕色、黃色
  - 光澤度： 平光
  - 總不揮發物： 18% 以上
  - 建議膜厚： 濕膜 79  $\mu$  (Micron) 乾膜 15  $\mu$  (Micron)
  - 理論塗佈量： 48.0 m<sup>2</sup>/Gal 12.6 m<sup>2</sup>/L 14.0 m<sup>2</sup>/Kg
  - 適用塗料： 面漆： 優麗漆、永保新面漆、油性水泥漆、調合漆。
  - 比重： 0.85 Kg/L 以上 (混合漆)
  - 遮蓋力： 6 m<sup>2</sup>/L 以上 (主劑)
  - 粘度： 50~70 KU (主劑 25°C)
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.913 伐銹底漆調薄劑
  - 調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
  - 混合比： 主劑：硬化劑=80：20 (重量比)
  - 可使用時間： 24 小時 (混合後 25°C)
- 塗裝方法： 噴塗、刷塗 (僅用於小面積修補)
- 乾燥時間： 指觸 10 分鐘以內 堅結 1 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 2 小時 最長 3 個月
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
1. 使用時將硬化劑，慢慢倒入主劑中，一面攪拌一面倒入，不可將硬化劑一次傾倒或將主劑倒入硬化劑中以防膠化，或產生粗粒。
  2. 被塗物表面之鐵銹、污垢、油脂、水份等必須清除乾淨。
  3. 避免在高濕度 (85% RH 以上) 氣候下施工，以防發生白化，影響附著性。
  4. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM09XXX0908X1 V1.0 2024-05-01