



# 虹牌油漆

## 水性脫衣凡立水

### WATER BASE STRIPPABLE VARNISH

產品號碼	No.629
型別	由水性醋酸乙烯共聚樹脂及顏填料精製而成之水性脫衣凡立水。
用途	No.629 可為設備、機械、不鏽鋼等金屬構物提供臨時(可剝離)的保護塗層，它可作為不銹鋼表面腐蝕和 ECSS 氯化物屏障，並可用於暴露於陽光下的環氧塗層，以防止在海運，長期儲存或含氯化物環境下發生的粉化和降解。 No.629 可於 68°C 以下的環境保護底材二年。
特性	1. 低 VOC，使用清水為溶劑，無公害及引火危險。 2. 所形成之漆膜，很容易用手整片撕下。 3. 為了容易撕除，需要塗佈三道及最少 6mils 的乾膜厚度。 4. 操作簡單。
光澤	半光
顏色	半透明
重量	1.0 Kg/L 以上
粘度	85~110KU (25°C)
乾燥時間	指觸 1 小時以內 堅結 3 小時以內 (25°C RH=60%)
典型厚度	每道 2~3 mils . (建議做 3 道)
理論塗佈量	34.4 m <sup>2</sup> /Gal 9.1m <sup>2</sup> /L (乾膜：2 mils)
塗裝間隔	最少 4 小時
體積固含量	45% 以上
調薄劑	自來水 (不鏽鋼底材建議使用 RO 水)
調薄劑用量	0~5%
貯藏安定性	正常情況下，至少二年。
塗裝方法	刷塗、滾塗、噴塗
設備	噴塗 避免雨天或相對濕度超過 85% 時施工，尤其表面潮濕一定要乾透。 無氣噴塗 泵壓縮比：45:1 or 更大 噴嘴尺寸：0.015" ~0.019" 輸出壓力：1500~3300 PSI
注意事項	刷塗 滾塗 1. 被塗物表面之油脂、灰塵、水份及其他附著污物，必須清除乾淨始可施工。 2. 塗裝前攪拌均勻，強烈建議在整個塗佈工程中，具有代表性的區域做小區塊的塗佈測試。這是為了確認 No.629 與檢修中底材的脫衣效果適用性及暫時性保護所需求的等級。

PDM060629XX V1.1

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

# 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410



# 虹牌油漆

## 環境條件

條件	塗層	表面	環境	濕度
最低	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	30%
最高	45°C (113°F)	45°C (113°F)	45°C (113°F)	85%

工業標準是要底材溫度高於露點 3°C (5°F) . 這產品只需要底材溫度高於露點

## • 固化時間表

表面溫度 & 50% 相對濕度	指觸	可重塗 & 上面塗	完全固化
10°C (50°F)	2.5 小時	1 天	14 天
15°C (59°F)	60 分	8 小時	10 天
25°C (77°F)	30 分	4 小時	7 天
50°C (122°F)	10 分	1 小時	3 天

1.No.629 在 26.6°C (77°F)的環境溫度下需要 7 天才能達到完全固化。

2.這些數據是依 50 micron 的乾膜厚度。更高的膜厚或更低的溫度或是通風不良就需要更長的固化時間。

## • 清潔 & 安全

清潔

使用自來水清潔。萬一發生溢出，吸附並依當地適用規定做丟棄。

安全通風

請閱讀和遵守產品說明的注意事項和產品的化學品安全技術說明書。

## • 包裝、處理和儲存

**保存有效期限** 於正常環境下最少 24 個月

**運輸重量** 1 US Gal – 3.9 kg  
5 US Gal – 19.5 kg

**儲放溫度和濕度** 5-35°C (41-95°F)  
0~90% 相對濕度

**閃火點** 90°C (194°F)

**儲放** 儲放在陰涼通風的地方，避免影響品質不要放在室外曝曬。