

# 200°C 耐熱底漆

## HEAT-RESISTING PRIMER, 200°C



- 產品號碼： 1511  
類別： 由特殊樹脂配以耐熱性防銹顏料精製而成之耐熱防銹底漆。  
用途： 發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設施之耐熱防銹底漆。  
特性：  
1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 200°C。  
2. 耐水及耐油性非常良好。  
3. 附著力強，防銹性能特優。  
4. 容易施工。

- 規格資訊：  
顏色： 灰色  
總不揮發物： 65% 以上  
建議膜厚： 濕膜 50  $\mu$  (Micron) 乾膜 20  $\mu$  (Micron)  
理論塗佈量： 75.7 m<sup>2</sup>/Gal 20.0 m<sup>2</sup>/L 15.3 m<sup>2</sup>/Kg  
適用塗料： 面漆： No.1506 200°C 耐熱漆銀色  
No.1512 各色耐熱漆

- 比重： 1.3 Kg/L 以上  
遮蓋力： 10 m<sup>2</sup>/L 以上  
粘度： 70~85 KU (25°C)  
混合調薄： 調薄劑： No.1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯  
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)

- 塗裝方法： 刷漆、噴塗  
乾燥時間： 指觸 1 小時以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (100°C)  
塗裝間隔： 最少 8 小時

貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。

- 注意事項：  
1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa 2 以上。  
2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離現象。  
3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80  $\mu$  時，容易發生龜裂、剝離現象。  
4. 施工完後，緩慢加溫至要求耐熱度之半，維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，如直接加熱至最高耐熱度時，必將發生起泡、剝離現象。  
5. 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM15XXX1511X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

[www.rainbowpaint.com.tw](http://www.rainbowpaint.com.tw)