



虹牌油漆

高 鋅 漆

SYNTHETIC HIGH ZINC PAINT

產 品 編 號	No.1018HZ		
型 別	由特殊合成樹脂配以高品質鋅粉，精製而成之一液型高性能維護防銹底漆。		
用 途	適用於橋樑、貯槽、廠房設備、輸配電鐵塔、管路等鋼鐵外露面於腐蝕環境之長期銹底漆。		
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 乾燥迅速，對金屬底材之附著力強。 2. 一液型塗料，無使用時間之限制與混合比例之麻煩。 3. 符合 ASTM A780(Repair of damaged and uncoated areas of hot-dip galvanized coatings) 及 CNS 15257 (熱浸鍍鋅層損傷及裸點修補)。 4. 可與環氧樹脂及 PU 等多種樹脂作中塗及面塗之防蝕塗裝系統設計。 5. 如需耐候抗紫外線之面塗，在環氧樹脂上再加塗一道至二道 PU 或氟素樹脂面漆。 		
光 澤	平光		
顏 色	灰色		
重 量	約 2.70 Kg/L		
粘 度	80~110 KU (25°C)		
乾 燥 時 間	指觸 30 分鐘以內	堅結	2 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 105~130 μ (Micron)	乾膜	40~50 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	36.0 m ² /Gal 9.5 m ² /L	3.5 m ² /Kg	@40 μ (D.F.T.)
塗 裝 間 隔 (25°C)	最少 4 小時		
總 不 揮 發 物	78.0% 以上		
加 熱 殘 份 中 鋅 粉 量	95.0% 以上		
調 薄 劑	高鋅漆專用調薄劑		
調 薄 劑 用 量	0~5% (不含清洗工具)		
適 用 面 漆	永保新、優麗漆		
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。		
塗 裝 方 法	噴塗、刷塗、滾塗		
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 由於鋅粉比重大，容易沈澱，使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。 2. 一般環境條件下，塗刷一次即可，但在嚴重曝露條件，最好塗刷三層。 3. 如果使用在化學工業區，大氣中含有酸性氣體之場所，表面必須加塗耐酸塗料。 4. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈漆膜及腐蝕鹽類，附著污物必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。 5. 表面潮濕結有露水或在陰雨天，以及溫度過高 (40°C 以上) 或 (10°C 以下時)，應避免施工。 		
備 註	油漆實際塗佈量依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。		

PDM421018HZ V1.4

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410