

高鋅漆

SYNTHETIC HIGH ZINC PAINT



- 產品號碼： 1018HZ
- 類別： 由特殊合成樹脂配以高品質鋅粉，精製而成之一液型高性能維護防銹底漆。
- 用途： 適用於橋樑、貯槽、廠房設備、輸配電鐵塔、管路等鋼鐵外露面於腐蝕環境之長期銹底漆。
- 特性： 1. 乾燥迅速，對金屬底材之附著力強。
2. 一液型塗料，無使用時間之限制與混合比例之麻煩。
3. 符合 ASTM A780 (Repair of damaged and uncoated areas of hot-dip galvanized coatings) 及 CNS 15257 (熱浸鍍鋅層損傷及裸點修補)。
4. 可與環氧樹脂及 PU 等多種樹脂作中塗及面塗之防蝕塗裝系統設計。
5. 如需耐候抗紫外線之面塗，在環氧樹脂上再加塗一道至二道 PU 或氟素樹脂面漆。

- 規格資訊：
- 顏色： 灰色
- 光澤度： 平光
- 總不揮發物： 78.0% 以上
- 建議膜厚： 濕膜 105~130 μ (Micron) 乾膜 40~50 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 36.0 m²/Gal 9.5 m²/L 3.5 m²/Kg @40 μ (D.F.T.)
- 適用塗料： 面漆： 永保新、優麗漆
- 比重： 約 2.70 Kg/L
- 粘度： 80~110 KU (25°C)
- 其他資訊： 加熱殘份中鋅粉量：95.0% 以上
- 混合調薄： 調薄劑： 高鋅漆專用調薄劑
- 調薄劑用量： 0~5% (不含清洗工具)

- 塗裝方法： 噴塗、刷塗、滾塗
- 乾燥時間： 指觸 30 分鐘以內 堅結 2 小時以內 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 4 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項： 1. 由於鋅粉比重大，容易沈澱，使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。
2. 一般環境條件下，塗刷一次即可，但在嚴重曝露條件，最好塗刷三層。
3. 如果使用在化學工業區，大氣中含有酸性氣體之場所，表面必須加塗耐酸塗料。
4. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈漆膜及腐蝕鹽類，附著污物必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。
5. 表面潮濕結有露水或在陰雨天，以及溫度過高 (40°C 以上) 或 (10°C 以下時)，應避免施工。
6. 油漆實際塗佈量依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM42X1018HZX1 V1.0 2024-05-01