



虹牌油漆

優麗高膜厚面漆

HIGH BUILD POLYURETHANE COATING

產 品 號 碼
型 別

UP-450HB

由壓克力樹脂變黃聚異氰酸酯 (Polyisocyanate) 硬化劑構成之二液型高固型聚胺基甲酸酯有色面漆。

用 途

船舶、車輛、木製品及金屬、塑鋼 (F.R.P.)、橋樑、煉油廠、發電廠、紙漿廠、化學工廠鋼鐵構造物之面塗用漆。

特 性

1. 光澤度高表面平滑美觀。
2. 耐候性特佳，經久不變色、不失光。
3. 耐藥品性非常優良，不易受酸、鹼、油脂、溶劑及鹽類等腐蝕性物質浸蝕。
4. 具有優越之附著性與柔韌性及耐磨性。
5. 噴塗乾膜膜厚一道可達 80~100um。

白色或指定色。

25°C (77°F)

1.1 Kg/L 以上 (混合漆)

100~110KU (混合漆 25°C)

指觸 1 小時 (25°C)

堅結 10 小時 (25°C)

最少 4 小時

最多 30 天

濕膜 114~140 μ (Micron)

乾膜 80~100 μ (Micron)

70 $\pm$ 3% (混合漆)

33.0 m²/Gal 8.7 m²/L

7.5 m²/Kg (DFT : 80 μ m)

連續 93°C 間歇 121°C

No.739 優麗漆調薄劑

5~15%

No.1002 永保新白底漆

No.1007 永保新紅丹底漆 (EP-01)

No.1009 永保新防銹漆 (EP-02)

No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)

No.1050 永保新 M.I.O.防銹底漆 (EP-20)

No.1061 環氧樹脂高固型塗料 (EP-999)

No.700 優麗單液型鋅粉維護防銹漆

正常情況下，至少一年。

主劑：硬化劑=6：1 (重量比)

3 小時 (混合後, 25°C)

1.噴塗 2.刷塗或滾塗 (須訂手刷型)

噴嘴尺寸 0.015"~0.019"

二次空氣壓力 4~6 Kg/cm²

壓縮比 30：1 或更大

顏 色
閃 點
重 量
粘 度
乾 膜
塗 固
漆 理
固 耐
理 調
耐 調
調 適

貯 藏 安 定 性
混 用 合 比
可 裝 時 間
塗 氣 方 法
無 噴 塗

注 意 事 項

1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合，工具使用完畢後須立即洗淨。
2. 陰雨或潮濕時，儘量避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。
3. 噴塗最低乾膜膜厚建議 60um 以上，確保良好遮蓋力。
4. 於貯槽內施工時，須注意予以充分通風。
5. 塗裝間隔超過規定時間，必須將漆面磨粗，以確保附著力。
6. 硬化劑桶蓋必須蓋緊，以防與空氣中水份反應產生氣泡而膠化。
7. 如因改變手刷或滾塗，請通知本公司業務代表。
8. 陰雨或潮濕 (相對濕度大於 85% 以上) 時避免施工，除底材水氣影響附著外，漆膜會有失光的現象。

PDM71UP450H V1.4

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410