



虹牌油漆

無機鋅粉底漆 (高固型) IZ-01HS

INORGANIC ZINC RICH PRIMER

產 品 號 碼
型 別
用 途
特 性

IZ-01HS

由高純度鋅粉及矽酸酯類構成之二液型高性能防銹漆。
發電廠及港灣設施與橋樑、水管、貯槽等鋼鐵構造物之長期防蝕、防銹用漆。

1. 絕對防水，在潮濕環境下，能有效防止鋼鐵生銹。
2. 耐機械磨損性非常優良。
3. 不受切割及焊接損傷。
4. 耐油及耐有機溶劑特優。
5. 具有高度防蝕性能，能維持長期之防銹效果。
6. 鋅含量優於 CNS 4936 K2087 第一種塗料規範。

光 澤 度
顏 色
重 量
乾 燥 時 間
漆 膜 厚 度
理 論 塗 佈 量
塗 裝 間 隔
乾 膜 中 鋅 含 量
混 合 比
總 不 揮 發 物
可 用 時 間
耐 熱 溫 度

平光

灰色

2.4 Kg/L 以上 (混合漆)

指觸 45 分 (25°C)

堅結 18 小時 (25°C)

濕膜 73~147 μ (Micron)

乾膜 50~100 μ (Micron)

34 m³/Gal

9.0 m³/L

3.62 m³/Kg (DFT : 75 μ m)

最少 18 小時

最多 6 個月

85% 以上

展色劑：鋅粉 = 23 : 77 (重量比)

75% 以上 (混合漆)

2 小時 (混合漆 25°C)

連續 400°C

搭配 No.1569 600°C 耐熱面漆可至 538°C (連續) 650°C (非連續)

No.1012 無機鋅粉漆調薄劑 (SP-13)

環境溫度低於 20°C 時，請選用 SP-13 冬季型調薄劑

0~5% (重量比)

氯化橡膠漆、永保新漆、永美塑膠漆、優麗漆

正常情況下，至少半年。

(展色劑與鋅粉貯放地點不可照射日光，或溫度超過 40°C)

調 薄 劑
調 薄 劑 用 量
適 用 面 漆
貯 藏 安 定 性

無氣噴塗

0.015"~0.021"

塗 裝 方 法
建 議 噴 嘴 尺 寸
注 意 事 項

1. 將鋅粉逐漸倒入主劑中，並不停攪拌，然後以 80 孔篩網過濾。

2. 在貯槽內之施工時，須注意充分的通風。

3. 上塗任何一種面漆時，必須做一層 mist coat (薄塗)，以防塗膜產生大量氣泡現象。或先噴一道填充毛孔並壓出氣泡後，立即噴塗至規定厚度以破泡。

4. 鋼鐵表面必須用噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 以上，並使表面保持適當的粗度 (25~75 μ)。

5. 大氣相對濕度在 40% RH 以下時，塗刷 30 分鐘後須噴水，以促進其硬化。

6. 乾膜厚度不宜超過 100 μ，以防塗膜龜裂。

7. 本項鋅粉底漆不適合修補、重塗塗料，若塗裝系統使用於 100°C 下的環境，請用 No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03AA) 修補，若塗裝系統使用環境超過 100°C 時，請用 No.1566 無機耐高溫防蝕塗料修補。

8. 噴塗過程中，塗料桶須持續攪拌，避免鋅粉沉底。

油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

備 註
PDM42IZ01HS V1.6

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410