



虹牌油漆

鍍 鋅 漆

GALVANIZING PAINT

產 品 號 碼	No.1018
型 別	由特殊樹脂，配以高品質鋅粉，精製而成之一液型高性能防銹漆。
用 途	貯槽、橋樑、鋼架、發電廠輸送鐵塔等，鋼鐵構造物之長期防銹漆。
特 性	1. 乾燥迅速，附著力強。 2. 一液型油漆，無使用時間之限制與混合之麻煩。 3. 耐機械磨損性優良。 4. 防銹力強，經曝露海邊三年後，不致生銹。 5. 表面割傷仍有抑制生銹效能。
光 澤	平光
顏 色	灰色
重 量	1.9 Kg/L 以上
粘 度	65~90 KU (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 1/2 小時以內 堅結 1 小時以內 完全硬化 14 天 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 110 μ (Micron) 乾膜 30 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	34.4 m ² /Gal 9.1 m ² /L 4.7 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 4 小時 最多 1 個月
總 不 揮 發 物	65% 以上
調 薄 劑	No.1069 鍍鋅漆專用調薄劑
調 薄 劑 用 量	10~20% (不含清洗工具)
適 用 面 漆	油性水泥漆、優麗面漆、優麗高固型面漆、永保新面漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	刷塗、無氣噴塗
注 意 事 項	1. 由於鋅粉之比重大，容易沈殿，使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以太不超過規定量為原則。 2. 一般環境條件下，塗刷一次即可，但在嚴重露曬條件，最好塗刷二層。 3. 如果使用在化學工業區，大氣中含有酸性氣體之場所，表面必須加塗一層耐酸塗料。 4. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥及腐蝕性鹽類等附著污物須清除乾淨。 5. 表面潮濕、凝結有露水或在陰雨天以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下)，應避免施工。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。