



# 虹牌油漆

## 彩虹環氧漆 812

酚醛環氧桶槽內襯塗料

|             |                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 產 品 號 碼     | RAINBOPRIME 812                                                                                                                                                                                                                                           |
| 型 別         | 由酚醛環氧樹脂 (Novolac/Phenolic Epoxy) 構成之二液高固型桶槽內襯塗料。                                                                                                                                                                                                          |
| 特 性         | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 專用於油艙、壓水艙、鍋爐水艙、廢水艙，或需要耐化性環境之底漆。</li><li>2. 可裝載多種化學品，耐化性極佳。</li><li>3. 碳鋼、不銹鋼及鍍鋅板表面處理過後可直接上塗本產品。</li><li>4. 塗層堅韌且耐磨損</li><li>5. 耐海水及多數化學藥品性特優。</li><li>6. 防銹性能及附著力特優。</li><li>7. 塗層快乾且易施作，但兩液混合後可用時間較短。</li></ol> |
| 光 澤 度       | 有光                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 顏 色         | 棕色、灰色                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 揮發性有機物濃度    | 95 g/L 以下                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 閃 火 點       | 23 °C 以上                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 重 量         | 1.35 Kg/L 以上 (混合物)                                                                                                                                                                                                                                        |
| 乾 燥 時 間     | 指觸 4 小時以內 堅結 12 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)                                                                                                                                                                                                                      |
| 塗 膜 厚 度     | 濕膜 111µm~166µm 乾膜 100µm~150µm                                                                                                                                                                                                                             |
| 固 體 容 積     | 90 ± 2 %                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 理 論 塗 佈 量   | 34 m <sup>2</sup> /Gal 9 m <sup>2</sup> /L @ 100 µm                                                                                                                                                                                                       |
| 塗 裝 間 隔     | 最少 8 小時 最多 14 天 (25°C)                                                                                                                                                                                                                                    |
| 混 合 漆       | 主劑：硬化劑=3：1 (體積比)                                                                                                                                                                                                                                          |
| 可 用 時 間     | 0.5 小時 (混合物 25°C)                                                                                                                                                                                                                                         |
| 調 薄 劑       | No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)                                                                                                                                                                                                                                    |
| 調 薄 劑 用 量   | 0~10% (重量率)                                                                                                                                                                                                                                               |
| 建 議 塗 裝 系 統 | 公司建議之塗裝系統                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 貯 藏 安 定 性   | 正常情況下，至少一年。                                                                                                                                                                                                                                               |
| 塗 裝 方 法     | 無氣噴塗、刷塗、滾塗                                                                                                                                                                                                                                                |
| 無 氣 噴 塗 作 業 | 噴 嘴 尺 寸 0.021"~0.029"<br>二次空氣壓力 5~6 Kg/c m <sup>2</sup><br>壓 縮 比 45：1 或更大                                                                                                                                                                                 |
| 注 意 事 項     | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。</li><li>2. 各項工具於使用完畢，須立即洗淨。</li><li>3. 於貯槽內施工時，須注意予以充分通風。</li></ol>                                                                                                                         |

PDM3030812X V1.1

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

## 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410