

300°C 耐熱底漆

HEAT-RESISTING PRIMER,300°C



- 產品號碼： 1560
- 型別： 由矽利康樹脂 (Silicone Resin) 配以耐熱性防銹顏料精製而成之耐熱防銹底漆。
- 用途： 發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設施之耐熱防銹底漆。
- 特性： 1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 300°C。
2. 耐水及耐油性非常良好。
3. 附著力強，防銹性能特優。
4. 容易施工。
- 規格資訊：
- 顏色： 灰色
 - 總不揮發物： 60% 以上
 - 建議膜厚： 濕膜 50 μ (Micron) 乾膜 20 μ (Micron)
 - 理論塗佈量： 75.7 m²/Gal 20.0 m²/L 16.6 m²/Kg
 - 適用塗料： 面漆： No.1509/1510 300°C 顏色耐熱漆
 - 比重： 1.2 Kg/L 以上
 - 遮蓋力： 10 m²/L 以上
 - 粘度： 70~85 KU (25°C)
- 混合調薄： 調薄劑： No. 1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯
調薄劑用量： 5~10% (不含清洗工具)
- 塗裝方法： 刷塗、噴塗
- 乾燥時間： 指觸 60 分以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (100°C)
- 塗裝間隔： 最少 8 小時
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
- 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa2 以上。
 - 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離等現象。
 - 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時容易發生龜裂、剝離現象。
 - 施工完了後，緩慢加溫至要求耐熱度之半維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，直接加熱至最高耐熱溫度時，必將發生起泡、龜裂、剝離現象。
 - 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM15XXX1560X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

www.rainbowpaint.com.tw