



# 虹牌油漆

## 水性鍍鋅漆

### GALVANIZED STEEL EMULSION PAINT

產 品 號 碼	No.500P
型 別	由水性壓克力樹脂、優良防蝕性配方，所構成之鍍鋅鐵皮防銹用底漆。
用 途	鍍鋅鐵皮、鍍鋅器材、鍍鋅鐵管、鍍鋅浪板、鍍鋅鋼架構造物及一般鋼構物用之防銹底漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 與鍍鋅鐵皮之附著力特強，無需先塗處理劑。</li><li>2. 防銹、防蝕性能極佳。</li><li>3. 耐水、耐化性優良。</li><li>4. 無臭、無味、無公害。</li><li>5. 遮蓋力大，塗刷性良好。</li><li>6. 直接塗於鋼鐵表面不會生點銹。</li><li>7. 施工容易，工具可用水清洗。</li></ol>
光 澤	半光
顏 色	白色或指定色
遮 蓋 力	8 m <sup>2</sup> /L 以上
重 量	1.2 Kg/ L 以上
粘 度	60~90 KU (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 1 小時以內                      堅結 4 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 80 μ (Micron)                      乾膜 30 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	47.3 m <sup>2</sup> /Gal                      12.5 m <sup>2</sup> /L
塗 裝 間 隔	最少 6 小時
總 不 揮 發 物	45% 以上
調 薄 劑	清水 (只可用以清洗工具)
適 用 面 漆	虹牌調合漆、鮮麗漆、橡膠漆、全能漆、No.1030 水性環氧樹脂面漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少二年。
塗 裝 方 法	刷塗、滾塗、無氣噴塗
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 使用前油漆必須充分攪拌均勻，並避免多餘的稀釋，以防漆膜厚度之不足，而降低附著力與防銹力性能。</li><li>2. 被塗物表面之油脂、灰塵、水份及腐蝕性鹽類，必須清除乾淨才可施工。</li><li>3. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆完全乾燥，始可施工。</li><li>4. 陰雨、有霧或濕度超過 85% 以上時，請停止施工，以免影響附著力。</li></ol>
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM41500PXX V1.1

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

## 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410