

永保新厚塗型中塗底漆

EPOXY TANK COATING, HB



- 產品號碼： SP-48
- 型別： 由環氧樹脂及硬化劑，配以防蝕顏料精製而成之厚塗型防蝕塗料。
- 用途： 船內壓水艙及船外板防蝕塗裝用。
- 特性： 1.耐海水、化學品污染的水及油污之性能優異。
2.漆膜堅韌，具優異的防蝕功能。
3.耐陰極防蝕性能優異。
4.低溫硬化性能優異。
- 規格資訊：
- 顏色： 灰色、棕色
- 光澤度： 半光
- 體積固含量： 78%
- 建議膜厚： 濕膜 160~192 μ (Micron) 乾膜 125~150 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 23.6 m^2 /Gal 6.25 m^2 /L @ 125 μ
- 適用塗料： 面漆： 永保新面漆、優麗漆
- 比重： 1.4 Kg/L 以上 (混合物)
- 遮蓋力： 5 m^2 /L 以上 (混合漆)
- 粘度： 90~110 KU (混合物 25°C)
- 混合調薄：
- 調薄劑： No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
- 調薄劑用量： 0~5% (重量率)
- 混合比： 主劑：硬化劑=83：17 (重量比，依桶上標示混合)
- 可使用時間： 2 小時 (25°C) 1 小時 (30°C)
- 塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗、滾塗、有氣噴塗
- 乾燥時間： 指觸 2 小時以內 堅結 5 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
- 塗裝間隔： 最少 4 小時 最多 14 天 (30°C)
最少 7 小時 最多 28 天 (20°C)
- 貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少一年。
- 注意事項：
- 1.主劑及硬化劑必須按規定比例，均勻調合，放置 10~20 分鐘再使用。
 - 2.被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵等附著物須清除乾淨，鋼鐵表面須噴砂至 SIS-Sa2-1/2 的程度。
 - 3.陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時或底材溫度低於露點 3°C 以下時，避免施工。
 - 4.塗裝器具用完後，應立即洗淨。
 - 5.在儲槽內之施工，必須注意充份的通風。
 - 6.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM32XXX3248X1 V1.0 2024-05-01