

# 永保新高固型防蝕塗料 (AL)

## EPOXY HIGH SOLIDS COATING FOR ANTI-CORROSION (AL)



產品號碼：EP-988AL

型別：由環氧樹脂配以特殊防蝕顏料及鋁粉精製而成之高固型份塗料。

用途：船舶、橋樑、儲槽、管線、石化廠及一般鋼鐵構造物用之防蝕塗料。

特性：1.漆膜堅硬而柔韌、耐磨性特優。

2.防蝕性，耐水性優異。

3.含環保型防蝕顏料，對鋼材兼具優異的抑制型及遮蔽型防蝕力。

4.耐油性及耐化學藥品性極優。

5.可上塗或被塗多種形式塗料，為最佳維修塗料。

6.防蝕性優異，搭配高耐候型面漆後，防蝕性能格外優異。

規格資訊：顏色：銀灰色、銀棕色

體積固含量：80 % 以上

建議膜厚：濕膜 125~750  $\mu$  (Micron) 乾膜 100~600  $\mu$  (Micron)

理論塗佈量：30.3  $m^2$ /Gal 8  $m^2$ /L 5.7  $m^2$ /Kg (DFT: 100  $\mu$ m)

適用塗料：面漆：永保新、優麗漆、永氟龍氟碳樹脂系統面漆

比重：1.4 Kg/L 以上 (混合漆)

混合調薄：調薄劑：二甲苯或 SP-12 調薄劑 (0~5 %) 含清洗工具用

混合比：主劑：硬化劑=74.5：25.5 (重量比)

可使用時間：3 小時 (混合後) (25°C) 以內

塗裝方法：無氣噴塗、刷塗、滾塗

無氣噴塗作業：噴嘴尺寸：0.017" 以上

空氣壓力：4 Kg/cm<sup>2</sup> 以上

壓縮比：45：1 或更大

乾燥時間：指觸 4 小時以內 堅結 12 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)

塗裝間隔：最少 18 小時 最多 21 天 (PU 或氟碳面漆) 最多 42 天 (環氧) (10°C)

最少 14 小時 最多 14 天 (PU 或氟碳面漆) 最多 35 天 (環氧) (20°C)

最少 10 小時 最多 7 天 (PU 或氟碳面漆) 最多 28 天 (環氧) (30°C)

最少 6 小時 最多 3 天 (PU 或氟碳面漆) 最多 21 天 (環氧) (40°C)

貯藏安定性：保存期間：主劑及硬化劑在正常情況下，至少 2 年。(25°C)

閃點：25 °C 以上

注意事項：1.表面處理：表面清潔度須達到 Sa 2 1/2 (ISO 8501-1) 及表面粗糙度需 50 到 85um。

2.主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。

3.陰雨或大氣相對溼度高於 85% RH 時應避免施工；尤以表面潮濕時，必須使之完全乾燥。

4.塗裝器具使用完後，應立即洗淨。

5.塗料應儲存於通風陰涼處，切勿置放於室外曝曬，以避免影響材料品質。

6.調薄劑使用量，依被塗物表面溫度而增減，溫度降低有可能要多加調薄劑用量。

PDM10XEP988AX1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

[www.rainbowpaint.com.tw](http://www.rainbowpaint.com.tw)