虹牌油漆

永保新高固型防蝕塗料 (AL)

EPOXY HIGH SOLIDS COATING FOR ANTI-CORROSION (AL)

產品號碼	EP-988 AL
型別	由環氧樹脂配以特殊防蝕顏料及鋁粉精製而成之高固型份塗料。
用途	船舶、橋樑、儲槽、管線、石化廠及一般鋼鐵構造物用之防蝕塗料。
特性	1. 漆膜堅硬而柔韌、耐磨性特優。 2. 防蝕性，耐水性優異。 3. 含環保型防蝕顏料,對鋼材兼具優異的抑制型及遮蔽型防蝕力。 4. 耐油性及耐化學藥品性極優。 5. 可上塗或被塗多種形式塗料，為最佳維修塗料。 6. 防蝕性優異，搭配高耐候型面漆後，防蝕性能格外優異。
顏色	銀灰色、銀棕色
閃火點	25 ℃ 以上
比重	1.4 Kg/L 以上（混合漆）
乾燥時間	指觸 4 小時以內　　堅結 12 小時以內　　完全硬化 7 天（25°C）
漆膜厚度	濕膜 125～750μ（Micron）　　乾膜 100～600μ（Micron）
固體容積	80 % 以上
理論塗佈量	30.3 ㎡/Gal　　8 ㎡/L　　5.7 ㎡/Kg　　(DFT : 100μm)
塗裝間隔	最少 18 小時　最多 21 天（PU 或氟碳面漆）　最多 42 天（環氧）(10°C) 最少 14 小時　最多 14 天（PU 或氟碳面漆）　最多 35 天（環氧）(20°C) 最少 10 小時　最多 7 天（PU 或氟碳面漆）　最多 28 天（環氧）(30°C) 最少 6 小時　最多 3 天（PU 或氟碳面漆）　最多 21 天（環氧）(40°C)
調薄劑	二甲苯 或 SP-12 調薄劑（0～5 %）含清洗工具用
適用面漆	永保新、優麗漆、永氟龍氟碳樹脂系統面漆
混合比	主劑：硬化劑＝74.5：25.5 （重量比）
可用時間	3 小時（混合後）(25°C) 以內
貯藏安定性	主劑及硬化劑在正常情況下，至少 2 年。(25°C)
塗裝方法	無氣噴塗、刷塗、滾塗
無氣噴塗作業	噴嘴尺寸　0.017” 以上 空氣壓力　4　Kg/c ㎡ 以上 壓縮比　45：1 或更大
注意事項	1. 表面處理:表面清潔度須達到 Sa 2 1/2（ISO 8501-1）及表面粗糙度需 50 到 85um。 2. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。 3. 陰雨或大氣相對溼度高於 85% RH 時應避免施工；尤以表面潮濕時，必須使之完全乾燥。 4. 塗裝器具使用完後，應立即洗淨。 5. 塗料應儲存於通風陰涼處，切勿置放於室外曝曬，以避免影響材料品質。 6. 調薄劑使用量，依被塗物表面溫度而增減，溫度降低有可能要多加調薄劑用量。

永記造漆工業股份有限公司
高雄市小港區沿海三路 26 號　TEL：07-8713181（15線）
FAX：07-8715443・8715833