

永保新高固型防蝕塗料 (AL) EPOXY HIGH SOLIDS COATING FOR ANTI-CORROSION (AL)



- 產品號碼： EP-988AL
- 類別： 由環氧樹脂配以特殊防蝕顏料及鋁粉精製而成之高固型份塗料。
- 用途： 船舶、橋樑、儲槽、管線、石化廠及一般鋼鐵構造物用之防蝕塗料。
- 特性： 1.漆膜堅硬而柔韌、耐磨性特優。
2.防蝕性，耐水性優異。
3.含環保型防蝕顏料,對鋼材兼具優異的抑制型及遮蔽型防蝕力。
4.耐油性及耐化學藥品性極優。
5.可上塗或被塗多種形式塗料，為最佳維修塗料。
6.防蝕性優異，搭配高耐候型面漆後，防蝕性能格外優異。
- 規格資訊：
- 顏色： 銀灰色、銀棕色
- 體積固含量： 80% 以上
- 建議膜厚： 濕膜 125~750 μ (Micron) 乾膜 100~600 μ (Micron)
- 理論塗佈量： 30.3 m^2 /Gal 8 m^2 /L 5.7 m^2 /Kg (DFT: 100 μ m)
- 適用塗料： 面漆： 永保新、優麗漆、永氟龍氟碳樹脂系統面漆
- 比重： 1.4 Kg/L 以上 (混合漆)
- 混合調薄：
- 調薄劑： 二甲苯或 SP-12 調薄劑 (0~5%) 含清洗工具用
- 混合比： 主劑：硬化劑=74.5：25.5 (重量比)
- 可使用時間： 3 小時 (混合後) (25°C) 以內
- 塗裝方法：
- 無氣噴塗、刷塗、滾塗
- 無氣噴塗作業： 噴嘴尺寸：0.019" ~ 0.025"
空氣壓力：4 Kg/cm² 以上
壓縮比： 45：1 或更大
- 乾燥時間： 指觸 4 小時以內 堅結 12 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
- 塗裝間隔：
- | | | |
|----------|--------------------|---------------------|
| 最少 18 小時 | 最多 21 天 (PU 或氟碳面漆) | 最多 42 天 (環氧) (10°C) |
| 最少 14 小時 | 最多 14 天 (PU 或氟碳面漆) | 最多 35 天 (環氧) (20°C) |
| 最少 10 小時 | 最多 7 天 (PU 或氟碳面漆) | 最多 28 天 (環氧) (30°C) |
- 貯藏安定性： 保存期間： 主劑及硬化劑在正常情況下，至少 2 年。(25°C)
- 閃點： 25 °C 以上
- 注意事項：
- 1.表面處理:表面清潔度須達到 Sa 2 1/2 (ISO 8501-1) 及表面粗糙度需 50 到 85um。
 - 2.主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合。
 - 3.陰雨或大氣相對溼度高於 85% RH 時應避免施工；尤以表面潮濕時，必須使之完全乾燥。
 - 4.塗裝器具使用完後，應立即洗淨。
 - 5.塗料應儲存於通風陰涼處，切勿置放於室外曝曬，以避免影響材料品質。
 - 6.調薄劑使用量，依被塗物表面溫度而增減，溫度降低有可能要多加調薄劑用量。

PDM10XEP988AX1 V1.1 2024-05-15