



虹牌油漆

氟素樹脂面漆

FLUORO CARBON RESIN PAINT

產 品 號 碼
型 別
用 途
特 性

No.5500F

由氟素樹脂與不變黃聚異氰酸酯硬化劑構成之二液型面漆。

車輛、建材、建築、金屬、塑鋼、橋樑、鋼鐵構物及混凝土結構等製品之面塗用漆。

1. 氟素塗料具安全性、耐候性、耐藥品性、耐污染性特別優良之性能，目前為製造油漆中最新、最有價值的合成樹塗料。

2. 耐久性比一般塗料強數倍。

3. 光澤度高、表面平滑美觀。

4. 專用於煙囪、電塔等長期耐候需求的場所。

光 澤 度
顏 色
閃 火 點
重 量
粘 度
乾 燥 時 間
漆 膜 厚 度
理 論 塗 佈 量
塗 裝 間 隔
混 合 比
總 不 揮 發 物
可 用 時 間
耐 熱 溫 度
調 薄 劑 量
適 用 底 漆
適 用 面 漆
貯 藏 安 定 性
塗 裝 方 法
無 氣 噴 塗

有光，70% 以上

有限制

20°C (68°F)

1.0 Kg/L 以上 (混合物 25°C)(因色而異)

60~90 KU (混合漆 25°C)

指觸 30 分以內 堅結 8 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)

濕膜 75 μ (Micron) 乾膜 30 μ (Micron)

50.3 m²/Gal 13.3 m²/L 13.3 m²/Kg

最少 8 小時 最多 30 天

主劑：硬化劑=93：7 (重量比)

50% 以上 (混合漆)

6 小時 (混合漆 25°C)

連續 93°C 間歇 121°C

No.5400S 永氟龍面漆調薄劑

15~30% (不含清洗工具)

無機鋅粉底漆及永保新類底漆 (或按本公司用法施工)

No.5302F 永氟龍透明面漆

正常情況下，至少一年。

噴塗，(刷塗須另添加消泡劑或訂購“手刷型”)

噴 嘴 Graco 615~619

空氣壓力 3~6 Kg/cm²

壓 縮 比 45：1、30：1、23：1

注 意 事 項

1. 主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合。

2. 被塗面之水份、油脂、污泥、灰塵等附著污物，必須清除乾淨始可施工。

3. 稀釋時應使用專用調薄劑，以防氣泡或針孔之發生。

4. 硬化劑因容易與空氣中水份反應產生氣泡與膠化，必須將桶蓋蓋緊以防與空氣中水份接觸。

5. 因有可用時間之限制，主劑與硬化劑混合後，須在可用時間內用畢。

6. 一次施塗厚度請按規定施工，以防氣泡產生，施工時應作有效管制。

7. 塗裝器具用完後，應立即洗淨以免發生硬化。

8. 手刷型亦可做滾塗施工，但進行滾塗時，膜厚易過厚而產生小氣泡，則須特別注意。

備 註

油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小，工作環境而改變。

PDM185500FX V1.3

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410