永氟龍面漆

FLUORO CARBON RESIN PAINT



產品號碼: 5500F

型 別: 由氟素樹脂與不變黃聚異氰酸酯硬化劑構成之二液型面漆。

用 途: 車輛、建材、建築、金屬、塑鋼、橋樑、鋼鐵構物及混凝土結構等製品之面塗用

漆。

特 性: 1.氟素塗料具安全性、耐候性、耐藥品性、耐污染性特別優良之性能,目前為製造

油漆中最新、最有價值的合成樹脂塗料。

2.耐久性比一般塗料強數倍。 3.光澤度高、表面平滑美觀。

4.專用於煙囪、電塔等長期耐候需求的場所。

規格資訊: 顏 色: 有限制

光 澤 度 : 有光,70% 以上 總不揮發物: 50% 以上(混合漆)

建議 膜 厚 : 濕膜 75μ (Micron) 乾膜 30μ (Micron)

理論塗佈量: 50.3 m'/Gal 13.3 m'/L 13.3 m'/Kg 適 用 塗 料 : 底 漆: 無機鋅粉底漆及永保新類底漆

(或按本公司用法施工)

面 漆: No.5302F 永氟龍透明面漆

比 重: 1.0 Kg/L 以上 (混合物 25°C)(因色而異)

點 度: 60~90 KU (混合漆 25℃)

其 他 資 訊 : 耐熱溫度:連續 93℃ 間歇 121℃

混合調薄: 調 薄 劑 : No.5400S 永氟龍面漆調薄劑

調 薄 劑 用 量 : 15~30% (不含清洗工具) 混 合 比 : 主劑:硬化劑=93:7(重量比)

可使用時間: 6小時(混合漆 25℃)

塗裝方法: 噴塗,(刷塗須另添加消泡劑或訂購"手刷型")

無氣噴塗作業: 噴 嘴: Graco 615~619

空氣壓力:3~6 Kg/cm²

壓 縮 比:45:1、30:1、23:1

乾 燥 時 間 : 指觸 30 分以內 堅結 8 小時以內 完全硬化 7 天 (25℃)

塗裝間隔: 最少 8小時 最多 30 天

貯藏安定性: 保存期間: 正常情況下,至少一年。

悶 點: 20°C (68°F)

注 意 事 項 : 1.主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合。

2.被塗面之水份、油脂、污泥、灰塵等附著污物,必須清除乾淨始可施工。

3.稀釋時應使用專用調薄劑,以防氣泡或針孔之發生。

4.硬化劑因容易與空氣中水份反應產生氣泡與膠化,必須將桶蓋蓋緊以防與空氣中水份接觸。

5.因有可用時間之限制,主劑與硬化劑混合後,須在可用時間內用畢。

6.一次施塗厚度請按規定施工,以防氣泡產生,施工時應作有效管制。

7. 塗裝器具用完後,應立即洗淨以免發生硬化。

8.手刷型亦可做滾塗施工,但進行滾塗時,膜厚易過厚而產生小氣泡,則須特別注意。

9.油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小,工作環境而改變。

PDM18XX5500FX1 V1.1 2024-07-05

最新版次,請參照公司網頁;如查無資料,請洽業務人員 1/1

