

# 彩虹環氧漆 807



## 環氧貨艙漆

產品號碼： RAINBOPRIME 807  
型別： 採由食品接觸級原料所構成之二液型環氧樹脂塗料。

- 特性：
1. 對鋼鐵底材具有良好的附着力。
  2. 良好的耐水和防腐性能。
  3. 主要應用於食品貨艙單一塗層系統。
  4. 優異的抗垂流性。
  5. 高固含量減少施工時的危害。
  6. 符合 FDA 175.300 乾食品接觸塗層的相關規定。

規格資訊：

顏色： 棕色、灰色  
光澤度： 半光  
VOC 含量： 248 g/L  
體積固含量： 72±2%  
建議膜厚： 濕膜 69~222 μm 乾膜 50~160 μm  
理論塗佈量： 17 m<sup>2</sup>/Gal 4.5 m<sup>2</sup>/L @ DFT: 160 μm  
比重： 1.4 kg/L

混合調薄：

調薄劑： No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)  
調薄劑用量： 主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。  
過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑。  
0~5% (刷塗、滾塗)； 5~15% (無氣噴塗)

混合比： 主劑：硬化劑=16：4 (體積比)  
可使用時間： 2 小時 (25°C)

塗裝方法： 無氣噴塗、刷塗、滾塗  
乾燥時間： 指觸 2 小時以內 堅結 12 小時以內 (25°C)  
塗裝間隔：

5°C：最小 48 小時，最大 28 天  
10°C：最小 32 小時，最大 28 天  
20°C：最小 16 小時，最大 28 天  
30°C：最小 12 小時，最大 14 天  
40°C：最小 6 小時，最大 7 天

貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少二年。

- 注意事項：
1. 用於水下浸沒部位
    - 裸鋼或塗有未經認可的無機矽酸鋅車間底漆的鋼材表面；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½ 級，粗糙度滿足 30~75 微米。
    - 塗有塗層的鋼板表面；高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30~75 微米)。
  2. 對於大氣曝曬環境條件
    - 裸鋼：噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30~75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。
  3. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於 5°C 並至少高於露點 3°C 以上。
  4. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溼度最大為 85%。

PDM30XX30807X1 V1.0 2024-05-01