

# 無機耐高溫防蝕面漆

## INORGANIC HEAT-RESISTING CORROSION PREVENTION TOP COATING



產品號碼： 1571

類別： 由 Inorganic copolymer 配以耐熱顏料精製而成之耐熱防銹面漆。

用途： 用於耐熱防蝕系統之面漆，增加系統耐候性。

- 特性：
1. 具有良好之耐熱性，能耐熱至 600°C (銀色)。
  2. 濕氣硬化機制，可於室溫下 8 小時達堅結。
  3. 可噴塗於耐熱底漆、環氧樹脂系統或無機鋅粉底漆上，保護底層塗料。
  4. 於反覆加熱的系統上具有優異保護效果。
  5. 可有效保護底層耐熱防蝕系統，延長系統壽命。
  6. 於冷熱交替環境下耐濕性良好。

規格資訊： 顏色： 各色 (耐熱溫度上限依顏色而定)

體積固含量： 43% ~45% (依顏色而異)

建議膜厚： 濕膜 67  $\mu\text{m}$  (Micron)

乾膜 30  $\mu\text{m}$  (Micron)

總膜厚：乾膜 30  $\mu\text{m}$  二道

理論塗佈量： 56.4  $\text{m}^2/\text{Gal}$  14.9  $\text{m}^2/\text{L}$  12.9  $\text{m}^2/\text{Kg}$  (乾膜 30  $\mu\text{m}$ )

比重： 1.15  $\text{Kg/L}$  以上

粘度： 55KU 以上 (25°C)

混合調薄： 調薄劑： 可添加 3% ~5% 調薄劑 1564X

可使用時間： 8 小時 (25°C) 5 小時 (40°C)

乾燥時間： 指觸 2 小時以內 (25°C)

堅結 8 小時以內

靜置 7 天完全硬化 (達可使用條件)

塗裝間隔： 最低 4 小時 無最高塗裝間隔限制

貯藏安定性： 保存期間： 正常情況下，至少 18 個月。

- 注意事項：
1. 被塗漆膜表面之油脂、水份、灰塵及鐵銹等必須清除乾淨。
  2. 此耐熱防銹面漆專為耐熱底漆、環氧底漆及無機鋅粉底漆所開發，可有效保護上述漆膜，延長系統壽命。
  3. 長時間不使用可能會有分層現象，使用前請先攪拌均勻。
  4. 硬化劑開瓶後請盡快使用完畢，若有剩餘請蓋緊瓶蓋以防水氣滲入。
  5. 相對溼度於 30% 以下不建議施工。

PDM15XXX1571X1 V1.0 2024-05-01