



虹牌油漆

永保新淺色柏油漆

EPOXY BLEACHED TAR COATING, HB

產 品 號 碼	No. 1070 (EP-10)		
型 別	由高級淺色蒸餾柏油與環氧樹脂及特殊硬化劑，精製而成之二液型厚塗防銹漆。		
用 途	船舶貨艙、船舶壓水艙、橋樑、化學工廠、水渠、地下水道管等需求淺色之防蝕工程用漆。		
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 噴塗一道即可得 200μ 以上厚漆膜。 2. 漆膜堅韌，耐磨性極優。 3. 耐水、耐海水與耐油及耐藥品性極優。 4. 抗電蝕性極強。 5. 顏色淺淡，色澤美觀。 		
光 澤 度	10~35%		
顏 色	灰色、白色、銀色		
重 量	1.2 Kg/L 以上 (混合漆)		
粘 度	70~90 KU (混合漆 25 $^{\circ}$ C)		
乾 燥 時 間	指觸 5 小時以內	堅結 24 小時以內	完全硬化 7 天 (25 $^{\circ}$ C)
漆 膜 厚 度	濕膜 325 μ (Micron)	乾膜 200 μ (Micron)	
理 論 塗 佈 量	11.4 m ² /Gal	3.0 m ² /L	2.5 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 18 小時	最多 5 天 (25 $^{\circ}$ C)	
混 合 比	主劑：硬化劑=20：80 (重量比)		
總 不 揮 發 物	60% 以上 (混合漆)		
可 用 時 間	5 小時 (混合漆 25 $^{\circ}$ C)		
耐 熱 溫 度	連續 93 $^{\circ}$ C	間歇 121 $^{\circ}$ C	
調 薄 劑	No. 1005 永保新調薄劑 (SP-12)		
調 薄 劑 用 量	0~5% (不含清洗工具)		
適 用 底 漆	No. 908 金屬表面處理劑 (伐銹底漆) (SP-01/02) No. 1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03) No. 1009 永保新防銹漆 (EP-02)		
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。		
塗 裝 方 法	刷塗、滾塗、無氣噴塗		
施 工 注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合，放置 10~20 分鐘後再使用。 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。 3. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，應避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。 4. 塗裝器具用完後，應立即洗淨。 5. 在貯槽內施工時，必須注意充分的通風。 6. 塗裝間隔超過規定時間時，必須將漆面磨粗以增加附著力。 		
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。		