



虹牌油漆

彩虹聚矽烷漆 651

聚矽氧烷面漆

產 品 號 碼	RAINBOSHINE 651
型 別	二液型矽氧烷塗料
特 性	1. 可以直接使用在無機鋅粉漆上。 2. 出色的色彩和光澤保持性。 3. 高固體含量，符合 VOC 標準。 4. 良好的抗飛濺和化學品溢漏功能。
光 澤 度	光澤
顏 色	灰
發 性 有 機 物 濃 度	最大值 124 g/L
重 量	1.2 kg/L 以上
乾 燥 時 間	指觸 4 小時以內 堅結 8 小時以內 (25°C)
塗 膜 厚 度	濕膜 83~139 μ (Micron) 乾膜 75~125 μ (Micron)
固 體 容 積	90 $\pm$ 2%
理 論 塗 佈 量	45.4 m ² /Gal 12 m ² /L@ 75 μ m
塗 裝 間 隔	最少 24 小時 最多 14 天 (25°C)
混 合 漆	主劑：硬化劑=16.8：3.2 (體積比)
可 用 時 間	8 小時 (20°C)
調 薄 劑	NO.1005 永保新調薄劑(SP-12)
調 薄 劑 用 量	主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑 0~2% (刷塗、滾塗) 3~10% (無氣噴塗)
建 議 塗 裝 系 統	請參考各塗裝系統
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少二年。
塗 裝 方 法	無氣噴塗、刷塗、滾塗
注 意 事 項	1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。 3. 鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½表面粗糙度達 30 μ 以上，或高壓水刀處理至 VIS WJ 2/3。 4. 預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。 5. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，或底材溫度低於露點 3°C 以下時，應避免施工。 6. 貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。