

# 彩虹聚矽烷漆 651



## 聚矽氧烷面漆

產品號碼：RAINBOSHINE 651

型別：二液型矽氧烷塗料

- 特性：
1. 可以直接使用在無機鋅粉漆上。
  2. 出色的色彩和光澤保持性。
  3. 高固體含量，符合 VOC 標準。
  4. 良好的抗飛濺和化學品溢漏功能。

規格資訊：

顏色：灰  
光澤度：光澤  
VOC 含量：最大值 124 g/L  
體積固含量：90±2%  
建議膜厚：濕膜 83~139  $\mu$  (Micron) 乾膜 75~125  $\mu$  (Micron)  
理論塗佈量：45.4 m<sup>2</sup>/Gal 12 m<sup>2</sup>/L @ 75  $\mu$ m  
比重：1.2 kg/L 以上

混合調薄：

調薄劑：NO.1005 永保新調薄劑(SP-12)  
調薄劑用量：主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑。

0~2% (刷塗、滾塗) 3~10% (無氣噴塗)

混合比：主劑：硬化劑=16.8：3.2 (體積比)

可使用時間：8 小時 (20°C)

塗裝方法：無氣噴塗、刷塗、滾塗

乾燥時間：指觸 4 小時以內 堅結 8 小時以內 (25°C)

塗裝間隔：最少 24 小時 最多 14 天 (25°C)

貯藏安定性：保存期間：正常情況下，至少二年。

- 注意事項：
1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。
  2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。
  3. 鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½ 表面粗糙度達 30  $\mu$  以上，或高壓水刀處理至 VIS WJ 2/3。
  4. 預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。
  5. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，或底材溫度低於露點 3°C 以下時，應避免施工。
  6. 貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。

PDM30XX30651X1 V1.0 2024-05-01



永記造漆工業股份有限公司  
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. CO., LTD.

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員

1/1

[www.rainbowpaint.com.tw](http://www.rainbowpaint.com.tw)