



虹牌油漆

無機耐高溫防蝕塗料

INORGANIC HIGH TEMPERATURE CORROSION PREVENTION COATING

產 品 號 碼	No.1566
型 別	由濕氣硬化型無機共聚物搭配耐熱、防蝕顏料精製而成之二液型塗料。可於常溫下完全硬化無須加熱。
用 途	鋼管、蒸氣管、熱油管、保溫管及工廠設施等金屬構造物耐熱防蝕漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 具有良好之耐熱性及耐冷性，能耐熱至 650°C，耐冷至 - 196°C。 2. 於室溫下 8 小時可達堅結，漆膜於常溫下可達硬化。 3. 可噴塗於常溫至 220°C 的高溫鋼鐵、鍍鋅面和不銹鋼底材之上。 4. 於反覆加熱的金屬底材上具有優異防銹效果。 5. 附著性強，防銹性能特優。 6. 於乾/濕和冷熱循環的環境下可提供優良的保護性並適用於 CUI (Corrosion Under Insulation) 環境。
顏 色	鐵灰色、銀灰色、紅棕色
重 量	1.4 Kg/L 以上
粘 度	70KU 以上 (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 30 分 (25°C) 堅結 4 小時 (25°C) 可搬運時間 24 小時
塗 裝 間 隔	底材溫度為 25°C 4 小時 (最低) 底材溫度為 50°C ~ 80°C 1 小時 (最低) 底材溫度為 81°C ~ 120°C 半小時 (最低) 底材溫度為 120°C ~ 220°C 10 分鐘 (最低) 無最高塗裝間隔時間限制
漆 膜 厚 度	濕膜 196 μ ~ 294 μ (Micron) 乾膜 100 μ ~ 150 μ (Micron)
建 議 總 膜 厚 度	乾膜 300 μ (100 μ m x 3)
理 論 塗 佈 量	19.3 ~ 12.9 m ² /Gal 5.1 ~ 3.4 m ² /L 3.1 ~ 2.1 m ² /Kg (乾膜 100 μ ~ 150 μ)
體 積 固 含 量	51% 以上
調 薄 劑	施工溫度：常溫 ~ 60°C 添加 5% ~ 20% 1564X (最高可使用溫度上限為 129°C) 施工溫度：61°C ~ 150°C 添加 20% ~ 35% 1564S 施工溫度：151°C ~ 220°C 添加 35% ~ 50% 1564S
混 合 比 例	5.5 : 0.04 (重量比)
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少 18 個月。
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 被塗物表面之油脂、水份、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須清除乾淨，最好用噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 或手工除銹至 SIS St 3。 2. 鍍鋅及不銹鋼底材噴塗前需經掃砂處理 (SIS Sa 1) 或 SSPC - SP 16。 3. 碳鋼材表面粗度要求為 30 ~ 60 μ m，不銹鋼及鍍鋅板為 25 μ m 以上。 4. 於高溫底材上噴塗時，由於溶劑揮發較快，故漆膜表面略顯粗燥。 5. 底材施工溫度區分：室溫 ~ 60°C = 中溫調薄劑 (1564X) 61°C ~ 220°C = 高溫調薄劑 (1564S) 6. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，應避免施工，尤以表面潮濕時必須使之完全乾燥。 7. 建議噴嘴大小：0.021" ~ 0.025"。