



虹牌油漆

250°C 永保新耐熱面漆

EPOXY SILICONE COATING 250°C

產 品 號 碼	No. 1514
型 別	由環氧樹脂 (Epoxy Resin)、矽利康樹脂 (Silicone Resin) 及特殊硬化劑，配以耐候、耐化學、耐熱性顏料精製而成之二液型耐熱防蝕面漆。
用 途	鋼管、鋼架、橋樑、工廠設施等鋼鐵構造物用耐熱防蝕面漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 漆膜堅韌而富於可撓性及附著性。 2. 耐水、耐海水性及耐化學性極優。 3. 耐磨性及電氣絕緣性非常優良。 4. 耐熱性能達到 250°C。
光 澤	50% 以上
顏 色	黑、黑綠色
遮 蓋 力	10 m ² /L 以上 (混合漆)
重 量	1.2 Kg/L 以上 (混合漆)
黏 度	70~85 KU(混合漆 25°C)
乾 燥 時 間	指觸 2 小時以內 堅結 6 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 80 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	47.3 m ² /Gal 12.5 m ² /L 9.5 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 8 小時 最多 5 天 (25°C)
混 合 比	主劑：硬化劑=85：15 (重量比)
總 不 揮 發 物	60% 以上 (混合漆)
可 用 時 間	5 小時 (混合漆 25°C)
調 薄 劑	No. 1005 永保新調薄劑 (SP-12)
調 薄 劑 用 量	5~10% (不含清洗工具)
適 用 底 漆	No. 1011 無機鋅粉底漆 (IZ-01)
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	刷塗、無氣噴塗、滾塗
施 工 注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合使用。 2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。 3. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，應避免施工。尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥後才可施工。 4. 塗裝器具用完後，應立即洗淨。 5. 貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。 6. 塗裝間隔超過規定時間，必須將塗面磨粗以增加附著力。 7. 本項塗料對 NaOH 抵抗力不理想。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。