



虹牌油漆

200°C 耐熱底漆

HEAT-RESISTING PRIMER, 200°C

產 品 號 碼	No.1511		
型 別	由特殊樹脂配以耐熱性防銹顏料精製而成之耐熱防銹底漆。		
用 途	發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設施之耐熱防銹底漆。		
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 200°C。 2. 耐水及耐油性非常良好。 3. 附著力強，防銹性能特優。 4. 容易施工。 		
顏 色	灰色		
遮 蓋 力	10 m ² /L 以上		
重 量	1.3 Kg/L 以上		
粘 度	70~85 KU (25°C)		
乾 燥 時 間	指觸 1 小時以內 (25°C)	堅結 1 小時以內 (100°C)	
漆 膜 厚 度	濕膜 50 μ (Micron)	乾膜 20 μ (Micron)	
理 論 塗 佈 量	75.7 m ² /Gal	20.0 m ² /L	15.3 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 8 小時		
總 不 揮 發 物	65% 以上		
調 薄 劑	No.1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯		
調 薄 劑 用 量	5~10% (不含清洗工具)		
適 用 面 漆	No.1506 200°C 耐熱漆銀色	No.1512 各色耐熱漆	
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。		
塗 裝 方 法	刷漆、噴塗		
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa 2 以上。 2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離現象。 3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時，容易發生龜裂、剝離現象。 4. 施工完後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半，維持約 1 小時，再將溫度升高至要要求耐熱度，如直接加熱至最高耐熱度時，必將發生起泡、剝離現象。 		
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。		