



虹牌油漆

600°C 耐熱漆 (銀色)

HEAT-RESISTING PAINT, 600°C

產 品 號 碼	No.1508
型 別	由純矽利康樹脂 (Pure Silicone Resin) 及耐高溫鋁粉漿構成之耐高熱面漆。
用 途	發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設施之耐熱面漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 600°C。 2. 耐水及耐油性非常良好。 3. 附著力強，防銹性能特優。 4. 容易施工。
顏 色	銀色
遮 蓋 力	12.5 m ² /L 以上
重 量	1.0 Kg/L 以上
粘 度	50~70 KU (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 1 小時以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (200°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 50 μ (Micron) 乾膜 15 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	75.7 m ² /Gal 20.0 m ² /L 20 m ² /Kg
塗 裝 間 隔	最少 24 小時
總 不 揮 發 物	30% 以上
調 薄 劑	No.1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯
調 薄 劑 用 量	5~10% (不含清洗工具)
適 用 底 漆	No.1500 600°C 耐熱灰防銹底漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	刷漆、噴塗
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa 2 以上。 2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離現象。 3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時，容易發生龜裂、剝離現象。 4. 施工完後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半，維持約 1 小時，再將溫度昇高至要要求耐熱度，如直接加熱至最高耐熱度時，必將發生起泡、剝離現象。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。

PDM151508XX V1.0

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410