



虹牌油漆

500°C 耐熱底漆

HEAT-RESISTING PRIMER, 500°C

產品號碼	No. 1501
型別	由矽利康樹脂 (Silicone Resin) 配以耐熱性防銹顏料精製而成之耐熱防銹底漆。
用途	發電機、鍋爐、煙囪及化學工廠、鋼鐵工廠等高溫設施之耐熱防銹底漆。
特性	<ol style="list-style-type: none">1. 具有良好耐熱性，能耐熱至 500°C。2. 耐水及耐油性非常良好。3. 附著力強，防銹性能特優。4. 容易施工。
顏色	灰色
遮蓋力	10 m ² /L 以上
重黏度	1.3 Kg/L 以上
乾燥時間	55~75 KU (25°C)
漆膜厚度	指觸 30 分以內 (25°C) 堅結 1 小時以內 (200°C)
理論塗佈量	濕膜 50 μ (Micron) 乾膜 20 μ (Micron)
塗裝間隔	75.7 m ² /Gal 20.0 m ² /L 15.4 m ² /Kg
總不揮發物	最少 6 小時
調薄劑	40% 以上
調薄劑用量	No. 1521 耐熱漆調薄劑或二甲苯
適用面漆	5~10% (不含清洗工具)
貯藏安定性	NO. 1502~1506 耐熱漆
塗裝方法	正常情況下，至少一年。
施工注意事項	刷塗、噴塗
備註	<ol style="list-style-type: none">1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵、舊漆膜及鐵銹等必須應用噴砂處理至 SIS Sa2 以上。2. 原則上應在常溫施工，被塗物溫度超過 60°C 施工時，很容易發生起泡、剝離等現象。3. 底漆及面漆以均勻各塗二道為限度，但總漆膜厚度超過 80 μ 時容易發生龜裂，剝離現象。4. 施工完了後，緩慢加溫至要求耐熱度之一半維持約 1 小時，再將溫度升高至要求耐熱度，直接加熱至最高耐熱溫度時，必將發生起泡、龜裂、剝離現象。