



虹牌油漆

壓克力透明烤漆

ACRYLIC CLEAR BAKING ENAMEL

產 型 用 特	品 號	碼 別 途 性	No.1122 由聚丙烯酸樹脂及三聚氰胺樹脂為主要原料，精製而成之壓克力烤漆。 車輛、農業機械、電化製品、鐵製傢俱與事務器具及一般工具用烤漆。 1. 漆膜堅韌，光滑美觀。 2. 附著性與耐磨性非常良好。 3. 具有優良耐候性，不易失光、變色。 4. 耐油、耐溶劑及耐污染性特優。 5. 耐水及耐鹽、酸、鹼等化學品性能非常良好。
光 顏 重 黏 硬 方 屈 擠 描 耐 烘 漆 理 固 調 調 適 貯 塗 注	澤	度 色 量 度 度 驗 性 驗 驗 性 件 度 量 積 劑 量 漆 性 法 項	95% 以上 透明 0.9 Kg /L 以上 50~70 KU (25°C) H 以上 經一平方公釐刀割試驗，附著率為 100/100。 0.24 mm 鐵板， ϕ 3 m/m，無龜裂現象。 經 Erichsen 試驗，3 公釐以內不龜裂。 經 500 公克 10 m/m，描劃試驗合格。 ϕ 12.5 mm \times 0.5 kg \times 50 cm \times 0.8 mm 鐵板，衝擊試驗無龜裂。 140°C 30 分 或 150°C 25 分 或 160°C 20 分 濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 25 μ (Micron) 42.0 m ³ /Gal 11.1 m ³ /L 12.3 m ³ /Kg 28% 以上 No. 1112 烤漆調薄劑 (或指定調薄劑) 15~25% (不含清洗工具) No. 1109 高溫紅底漆 正常情況下，至少一年。 噴塗、靜電塗裝 1. 施工時，用規定調薄劑稀釋至四號福特杯 (Ford Cup #4) 16 \pm 2 秒為標準噴塗黏度。 2. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。 3. 噴塗後，在常溫放置 10~15 分，使漆膜中的溶劑揮發後，再依照規定的溫度和時間烘烤。 油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。
備		註	