



虹牌油漆

壓克力烤漆

ACRYLIC BAKING ENAMEL

產 品 號 碼	No.1120
型 別	由聚丙烯酸樹脂及三聚氰胺樹脂為主要原料，配以耐候性顏料精製而成之壓克力烤漆。
用 途	車輛、農業機械、電化製品、鐵製傢俱與事務器具及一般工具用烤漆。
特 性	1. 漆膜堅韌，光滑美觀。 2. 附著性與耐磨性非常良好。 3. 具有優良耐候性，不易失光、變色。 4. 耐油、耐溶劑及耐污染性特優。 5. 耐水及耐鹽、酸、鹼等化學品性能非常良好。 6. 白色漆之變黃度極微。
光 澤	95% 以上
顏 色	各色
重 量	0.9 Kg /L 以上
黏 度	50~70 KU (25°C)
硬 度	H 以上
方 格 試 驗	經一平方公釐刀割試驗，附著率為 100/100 。
屈 曲 性 驗	0.24 mm 鐵板， ϕ 3 m/m，無龜裂現象。
擠 壓 試 驗	經 Erichsen 試驗，3 公釐以內不龜裂。
描 劃 試 驗	經 500 公克 10 m/m，描劃試驗合格。
耐 衝 擊 性	ϕ 12.5 mm \times 0.5 kg \times 50 cm \times 0.8 mm 鐵板，衝擊試驗無龜裂。
烘 烤 條 件	140°C 30 分 或 150°C 25 分 或 160°C 20 分
漆 膜 厚 度	濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 25 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	42.0 m ³ /Gal 11.1 m ³ /L 12.3 m ³ /Kg
固 體 容 積	28% 以上
調 薄 劑	No. 1112 烤漆調薄劑 (或指定調薄劑)
調 薄 劑 用 量	15~25% (不含清洗工具)
適 用 底 漆	No. 1109 高溫紅底漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	噴塗、靜電塗裝
注 意 事 項	1. 施工時，用規定調薄劑稀釋至四號福特杯 (Ford Cup #4) 16 \pm 2 秒為標準噴塗黏度。 2. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。 3. 噴塗後，在常溫放置 10~15 分，使漆膜中的溶劑揮發後，再依照規定的溫度和時間烘烤。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。