



# 虹牌油漆

## 烤 漆

### BAKING ENAMEL

產 品 號 碼	No. 1101/1102/1104/1117/1119
型 別	由短油性醇酸樹脂 (Alkyd Resin) 及三聚氰胺樹脂 (Melamine Resin) 配以耐 候性顏料精製而成之低溫烘烤面漆。
用 途	車輛、農業機械、電化製品、鐵製傢俱及一般工具用烤漆。
特 性	1. 漆膜堅硬，光滑美觀。 2. 附著性與耐磨性非常良好。 3. 具有優良耐候性，不易失光、變色。 4. 耐油、耐溶劑特優。 5. 耐水及耐鹽、酸、鹼等化學品性能非常良好。
光 澤	90% 以上 No. 1119 平光
顏 色	各色
遮 蓋	8 m <sup>2</sup> /L 以上 (因顏色而異)
重 量	0.9 Kg /L 以上
硬 度	26 以上 (Sward)
方 格 試 驗	經一平方公釐刀刮試驗，附著率為 100/100。
耐 衝 擊	φ 12.5 mm × 0.3 kg × 50 cm × 0.8 mm 鐵板，衝擊試驗無龜裂。
黏 度	65~75 KU (25°C)
烘 烤 條 件	堅結 30 分以內 (120°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 25 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	42.0 m <sup>2</sup> /Gal 11.1 m <sup>2</sup> /L 12.3 m <sup>2</sup> /kg
固 體 容 積	28% 以上
調 薄 劑	No. 1112 烤漆調薄劑 (或二甲苯)
調 薄 劑 用 量	20~30% (不含清洗工具)
適 用 面 漆	No. 1106 透明烤漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	噴塗、靜電塗裝
注 意 事 項	1. 施工時，用規定調薄劑稀釋至四號福特杯 (Ford Cup #4) 16±2 秒為標準噴 塗黏度。 2. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵等附著污物應清除乾淨。 3. 噴塗後，在常溫放置 10~15 分，使漆膜中的溶劑揮發後，依照規定的溫 度和時間烘烤。(標準烘烤溫度與時間：120±5°C 30 分)
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。