



# 虹牌油漆

## 彩虹環氧漆 855LT

RAINBOXY 855LT

產品號碼  
型別  
特性

30855  
二液型高固型份聚醃胺焦油環氧漆  
1. 優異的抗海水與抗原油性能。  
2. 耐磨性好。  
3. 優異的抗腐蝕性。  
4. 良好的抵抗受化學物質污染的水的性能。

光澤度  
顏色  
揮發性有機物濃度  
重量  
乾燥時間  
塗膜厚度  
固體容積  
理論塗佈量  
塗裝間隔

平光  
黑色、棕色  
最大值 366 g/L  
1.4 Kg/L 以上  
指觸 6 小時以內      堅結 12 小時以內 (10°C)  
濕膜 211~704 μ (Micron) 乾膜 150~500 μ (Micron)  
71±2%  
17.9 m<sup>3</sup>/Gal      4.73 m<sup>3</sup>/L      @ 150 μ

底材溫度	-10 °C	0 °C	10 °C	15 °C
最小覆塗間隔時間	48 小時	24 小時	12 小時	8 小時
最大覆塗間隔時間 (暴露於陽光下)	15 天	5 天	3 天	2 天
最大覆塗間隔時間 (不受陽光照射)	30 天	30 天	30 天	20 天

混合漆  
可用時間  
調薄劑  
調薄劑用量

主劑：硬化劑=17.3：2.7 (體積比)  
6 小時 (10°C)  
No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)  
主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑  
0~5% (刷塗、滾塗)      0~10% (無氣噴塗)

建議塗裝系統  
貯藏安定性  
塗裝方法  
注意事項

請參考各塗裝系統  
正常情況下，至少一年。  
無氣噴塗、刷塗、滾塗  
1. 用於水下浸沒部位  
    • 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½級，粗糙度滿足 40-70 微米。  
    • 塗有已經認證的無機矽酸鋅底漆的鋼材表面，只需掃砂清理達到 SPSS 標準的 Ss 級或動力工具打磨到 SPSS 標準的 Pt3 級。  
2. 對於大氣曝曬環境條件  
    • 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。鋼材；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。  
3. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須在-10°C 至 15°C，並至少高於露點 3°C 以上。  
4. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溼度最大為 85%。

PDM3030855L V1.0

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

# 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410