



虹牌油漆

彩虹環氧漆 853

RAINBOXY 853

產品號碼
型別
特性

30853

二液型高固型份聚醯胺可覆塗型環氧 (pure-epoxy) 厚塗面漆。

1. 通用型環氧中間漆或面漆，用於陸地上大氣環境和海上鋼鐵和混凝土結構的保護塗層系統。
2. 在最大相對溼度達到 95%時施工與固化，不影響塗層質量。
3. 即使經受長時間的室外曝曬，塗層也能用二液型油漆和傳統醇酸漆覆塗。
4. 防水並抗耐弱化學品的汙染。
5. 堅韌、並具有長久的柔韌性。

光澤度
揮發性有機物濃度
顏色
重量
乾燥時間
塗膜厚度
固體容積
理論塗佈量
塗裝間隔

平光

最大值 344 g/L

白色、其它色

1.3 Kg/L 以上

指觸 2 小時以內 堅結 6 小時以內 (25°C)

濕膜 112~224 μ (Micron) 乾膜 75~150 μ (Micron)

67±2%

33.8 m³/Gal 8.93 m³/L @ 75 μ

塗佈二液型 EPOXY

底材溫度	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
最小塗裝間隔時間	20 小時	9 小時	5 小時	3 小時
最大塗裝間隔時間	6 個月	3 個月	1 個月	1 個月

混合漆
可用時間
調薄劑
調薄劑用量

主劑：硬化劑 = 16.4 : 3.6 (體積比)

1.5 小時 (25°C)

No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)

主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑

0~5% (刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗)

建議塗裝系統
貯藏安定性
塗裝方法
注意事項

請參考各塗裝系統

正常情況下，至少一年。

無氣噴塗、刷塗、滾塗

1. 前期舊塗層；表面乾燥且無任何污染物。
2. 在塗裝施工和塗層固化階段基底表面溫度應高於-5°C 並大於露點 3°C 且表面無冰與污物。
3. 在塗裝施工和塗層固化階段基底表面可能會遇到低於-5°C 的嚴寒，在此情況下，只有當溫度回升到位後塗層才能正常固化，因此需要較長時間，塗層才能達到預期的漆膜硬度和完全的抗耐性能。

PDM3030853X V1.1

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410