



虹牌油漆

彩虹環氧漆 851

RAINBOXY 851

產品號碼
型別
特性

30851

二液型高固型份聚醃胺高性能環氧底漆/面漆。

1. 適用於乾貨艙、甲板和船殼的塗裝維修保養。
2. 通用型環氧中間漆或面漆，用於陸地上大氣環境和海上鋼鐵和混凝土結構的保護塗層系統。
3. 對鋼材表面處理要求較低的表面寬容型塗料。
4. 能在各種舊塗層上面覆塗。
5. 優異的防腐性能。
6. 抗耐多種化學品的汙染。
7. 良好的柔韌性。

光澤度
顏色

半光

綠色、灰色、紅棕色、黑色和銀色。

揮發性有機物濃度
重量

最大值 259 g/L

1.3 Kg/L 以上

乾燥時間
塗膜厚度

指觸 4 小時以內 堅結 8 小時以內 (25°C)

濕膜 150~241 μ (Micron) 乾膜 125~200 μ (Micron)

固體容積
理論塗佈量

83±2%

25.1 m²/Gal 6.64 m²/L @ 125 μ

塗裝間隔

塗佈二液型 EPOXY

底材溫度	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
最小塗裝間隔時間	20 小時	9 小時	5 小時	3 小時
最大塗裝間隔時間	6 個月	3 個月	1 個月	1 個月

混合漆
可用時間

主劑：硬化劑=16.6：3.4 (體積比)

1.5 小時 (25°C)

調薄劑
調薄劑用量

No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)

主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成後，方可加入調薄劑 0~5% (刷塗、滾塗) 0~10% (無氣噴塗)

建議塗裝系統
貯藏安定性

請參考各塗裝系統

正常情況下，至少一年。

塗裝方法
注意事項

無氣噴塗、刷塗、滾塗

1. 對於大氣曝曬環境條件

- 鋼材；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。

2. 用於水下浸沒部位

- 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½ 級，粗糙度滿足 40-70 微米。
- 塗有已經認證的無機矽酸鋅底漆的鋼材表面，只需掃砂清理達到 SPSS 標準的 Ss 級或動力工具打磨到 SPSS 標準的 Pt3 級。

PDM3030851X V1.0

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410