



虹牌油漆

彩虹環氧漆 806

RAINBOPRIME 806

產 品 號 碼
型 別 性

30806

二液型多用途聚醯胺環氧 (pure-epoxy) 防蝕塗料
1. 通用型環氧底漆/面漆，適用於鋼鐵及有色金屬表面。
2. 對鋼鐵底材及其鍍鋅件表面有良好的附著力。
3. 硬化溫度可低至攝氏 5°C。
4. 良好的耐水和防腐性能。
5. 良好的潤溼和流平性能。
6. 在有色金屬表面有良好的附著力。
7. 優異的可覆塗性。
8. 適用於溼噴處理表面(有潮濕或乾燥)。

光 澤 度
揮 發 性 有 機 物 濃 度
顏 色
重 量
乾 燥 時 間
塗 膜 厚 度
固 體 容 積
理 論 塗 佈 量
塗 裝 間 隔

有光
最大值 319 g/L
各色
1.4 ± 0.1 kg/L
指觸 2 小時以內 堅結 6 小時以內 (25°C)
濕膜 133~267 μ (Micron) 乾膜 100~200 μ (Micron)
73±2%
28.4 m²/Gal 7.5 m²/L@ 100 μ m
塗佈二液型 EPOXY

底材溫度	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
最小覆塗間隔時間	15 小時	9 小時	4 小時	2.5 小時	1.5 小時
最大覆塗間隔時間 (暴露於陽光下)	3 個月	3 個月	2 個月	2 個月	2 個月
最大覆塗間隔時間 (不受陽光照射)	6 個月	6 個月	6 個月	4 個月	3 個月

混 合 漆
可 用 時 間
調 薄 劑 用 量

主劑：硬化劑 = 16 : 4 (體積比)
6 小時 (25°C)
No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑
0~2% (刷塗、滾塗) 0~3% (無氣噴塗)

塗 裝 系 統
貯 藏 安 定 性
塗 裝 方 法
注 意 事 項

請參考各塗裝系統
正常情況下，至少二年。
無氣噴塗、刷塗、滾塗
1. 用於水下浸沒部位
• 裸鋼或塗有未經認可的無機矽酸鋅車間底漆的鋼材表面；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½ 級，粗糙度滿足 30-75 微米。
• 塗有塗層的鋼板表面；高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30-75 微米)。
2. IMO-MS-C.215(82)壓載水艙要求
• 裸鋼；結構處理達到國際標準 ISO 8501-3:2006 的 P2 級，打磨倒角至半徑至少為 2 毫米的圓弧狀或 3 次切削打磨。
• 表面清潔度為 ISO 8502-3:1992 標準的 1 級(僅對尺寸為 3,4,5 級的大顆粒灰塵；但任何肉眼可見的小顆粒灰塵也必須清除乾淨)。
3. 對於大氣曝曬環境條件
• 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。
4. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於 5°C 並至少高於露點 3°C 以上。
5. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溫度最大為 85%。

PDM3030806X V1.2

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410