



# 虹牌油漆

## 彩虹環氧漆 803LT

RAINBOPRIME 803LT

產品號碼  
型別  
特性

30803  
二液型多用途聚醯胺環氧防蝕塗料。  
1. 通用型環氧底漆/面漆，適用於鋼鐵及有色金屬表面。  
2. 對鋼鐵底材及其鍍鋅件表面有良好的附著力。  
3. 硬化溫度可低至攝氏-10°C。  
4. 良好的耐水和防腐性能。  
5. 良好的潤溼和流平性能。  
6. 在有色金屬表面有良好的附著力。  
7. 優異的可覆塗性。

光澤度  
顏色  
揮發性有機物濃度  
重  
乾燥時間  
塗膜厚度  
固體容積  
理論塗佈量  
塗裝間隔

有光  
各色  
最大值 319g/L  
1.3 Kg/L 以上  
指觸 2 小時以內                      堅結 6 小時以內 (10°C)  
濕膜 139~278 μ (Micron)      乾膜 100~200 μ (Micron)  
80%  
27.3 m<sup>3</sup>/Gal  
塗佈二液型 EPOXY

底材溫度	-10 °C	-5 °C	0 °C	5 °C	15 °C
最小覆塗間隔時間	48 小時	28 小時	21 小時	12 小時	6 小時
最大覆塗間隔時間 (暴露於陽光下)	2 個月	2 個月	2 個月	1 個月	1 個月
最大覆塗間隔時間 (不受陽光照射)	3 個月	3 個月	3 個月	2 個月	1 個月

混合漆  
可用時間  
調薄劑  
調薄劑用量

主劑：硬化劑=16：4（體積比）  
6 小時（10°C）  
No.1005 永保新調薄劑（SP-12）  
主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑  
0~2%（刷塗、滾塗）      0~3%（無氣噴塗）

建議塗裝系統  
貯藏安定性  
塗裝方法  
注意事項

請參考各塗裝系統  
正常情況下，至少二年。  
無氣噴塗、刷塗、滾塗  
1. 用於水下浸沒部位  
    • 裸鋼或塗有未經認可的無機矽酸鋅車間底漆的鋼材表面；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½級，粗糙度滿足 30-75 微米。  
    • 塗有塗層的鋼板表面；高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30-75 微米)。  
2. 對於大氣曝曬環境條件  
    • 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。  
3. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於-10 °C 並至少高於露點 3°C 以上。  
4. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溫度最大為 85%。

PDM3030803L V1.0

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

# 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 • 8715833

TFG0410