



# 虹牌油漆

## 彩虹環氧漆 803

### RAINBOPRIME 803

產品號碼  
型別  
特性

30803

二液型多用途聚醯胺環氧防蝕塗料。

1. 通用型環氧底漆/面漆，適用於鋼鐵及有色金屬表面。
2. 對鋼鐵底材及其鍍鋅件表面有良好的附著力。
3. 硬化溫度可低至攝氏 5°C。
4. 良好的耐水和防腐性能。
5. 良好的潤滑和流平性能。
6. 在有色金屬表面有良好的附著力。
7. 優異的可覆塗性。
8. 適用於溼噴處理表面(有潮濕或乾燥)。

光澤度  
揮發性有機物濃度  
顏色  
重量  
乾燥時間  
塗膜厚度  
固體容積  
理論塗佈量  
塗裝間隔

有光

最大值 319 g/L

各色

1.35 ± 0.1 kg/L

指觸 6 小時以內

堅結 12 小時以內 (25°C)

濕膜 150~300 μ (Micron) 乾膜 120~240 μ (Micron)

80%

13.0~26.0 m<sup>2</sup>/Gal

塗佈二液型 EPOXY

底材溫度	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
最小覆塗間隔時間	36 小時	18 小時	9 小時	5 小時	3.5 小時
最大覆塗間隔時間 (暴露於陽光下)	30 天	21 天	14 天	10 天	7 天
最大覆塗間隔時間 (不受陽光照射)	2 個月	1.5 個月	1 個月	20 天	14 天

混合漆  
可用時  
調薄劑  
調薄劑用量

主劑：硬化劑 = 16：4 (體積比)

2 小時 (25°C)

No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)

主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑 0~2% (刷塗、滾塗) 0~3% (無氣噴塗)

建議塗裝系統  
貯藏安定性  
塗裝方法  
注意事項

請參考各塗裝系統

正常情況下，至少二年。

無氣噴塗、刷塗、滾塗

1. 用於水下浸沒部位

- 裸鋼或塗有未經認可的無機矽酸鋅車間底漆的鋼材表面；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½ 級，粗糙度滿足 30-75 微米。
- 塗有塗層的鋼板表面；高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30-75 微米)。

2. IMO-MS-C.215(82) 壓載水艙要求

- 裸鋼：結構處理達到國際標準 ISO 8501-3:2006 的 P2 級，打磨倒角至半徑至少為 2 毫米的圓弧狀或 3 次切削打磨。
- 表面清潔度為 ISO 8502-3:1992 標準的 1 級(僅對尺寸為 3、4、5 級的大顆粒灰塵；但任何肉眼可見的小顆粒灰塵也必須清除乾淨)。

3. 對於天氣曝曬環境條件

- 裸鋼：噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。

4. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於 5°C 並至少高於露點 3°C 以上。

5. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溫度最大為 85%。

PDM3030803X V1.1

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

# 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410