



虹牌油漆

彩虹環氧漆 802LT

RAINBOPRIME 802LT

產 品 號 碼
型 別
特 性

30802
二液型環氧樹脂底漆。
1. 用於鋼鐵和有色金屬的防護塗層體系中的多用途環氧底漆。
2. 對鋼鐵底材及其鍍鋅件表面有良好的附著力。
4. 良好的耐水和防腐性能。
5. 良好的潤溼和流平性能。
6. 在有色金屬表面有良好的附著力。
7. 優異的可覆塗性。
8. 適用於建造過程中對焊縫和環氧塗層破損處進行修補塗裝。

光 澤 度
顏 色
揮發性有機物濃度
重 量
乾 燥 時 間
塗 膜 厚 度
固 體 容 積
理 論 塗 佈 量
塗 裝 間 隔

有光
黃綠色
最大值 438 g/L
1.3 kg/L 以上
指觸 3 小時以內 堅結 4 小時以內 (10°C)
濕膜 82~164 μ (Micron) 乾膜 50~100 μ (Micron)
61±2%
23 m²/Gal 6.1 m²/L@ 100 μ m
塗佈二液型 EPOXY

底材溫度	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C	15°C
最小覆塗間隔時間	48 小時	24 小時	16 小時	12 小時	8 小時	6 小時
最大覆塗間隔時間(暴露於陽光下)	3 個月	3 個月	3 個月	2 個月	2 個月	1 個月
最大覆塗間隔時間(不受陽光照射)	2 個月	2 個月	2 個月	1 個月	1 個月	1 個月

混 合 漆
可 用 時 間
調 薄 劑
調 薄 劑 用 量

主劑：硬化劑=16：4（體積比）
8 小時（20°C）
No.1005 永保新調薄劑（SP-12）
主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑
0~2%（刷塗、滾塗） 0~3%（無氣噴塗）

建 議 塗 裝 系 統
貯 藏 安 定 性
塗 裝 方 法
注 意 事 項

請參考各塗裝系統
正常情況下，至少二年。
無氣噴塗、刷塗、滾塗
1. 用於水下浸沒部位
• 裸鋼或塗有未經認可的無機矽酸鋅車間底漆的鋼材表面；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½級，粗糙度滿足 30-75 微米。
• 塗有塗層的鋼板表面；高壓水噴射清理打底 SSPC 標準 VIS WJ2L 級(粗糙度滿足 30-75 微米)。
2. 對於大氣曝曬環境條件
• 裸鋼；噴砂清理達到國際標準 ISO-Sa2½，粗糙度滿足 30-75 微米或達到國際標準 ISO-St3 級。
3. 在塗裝施工與塗層固化期間底材溫度必須高於 5°C 並至少高於露點 3°C 以上。
4. 在塗裝施工和塗層固化期間相對溫度最大為 85%。

PDM3030802L V1.0

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410