



# 虹牌油漆

## 彩虹漆 801

### RAINBOPRIME 801

產 品 號 碼	30801												
型 別	以雙酚 A 系環氧樹脂及特殊聚胺基樹脂，配以防蝕性顏填料精製而成之二液型塗料。												
特 性	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 適用於壓水艙及全船各區域之新造船或修船保養防銹漆，亦適用於化學廠、橋樑、發電廠、進排水管、水渠及下水道之鋼結構物防蝕工程。</li> <li>2. 對鋼材著力佳。</li> <li>3. 一年四季皆可施工。</li> <li>4. 耐水性及耐腐蝕性優異。</li> <li>5. 適用於因切割或外力破壞而受損之環氧樹脂漆修補用。</li> <li>6. 與陰極防蝕系統相容性佳。</li> </ol>												
顏 色	灰色、棕色												
重 量	1.45 ± 0.1 Kg/L 以上 (混合漆)												
揮發性有機物濃度	最大值 220 g/L												
黏 度	90 KU 以上 (混合)												
閃 火 點	23 °C 以上												
乾 燥 時 間	指觸 6 小時以內												
塗 裝 間 隔	<table border="0"> <tr> <td>最少 8 小時</td> <td>堅結 8 小時以內</td> <td>完全硬化 5 天 (25°C)</td> </tr> <tr> <td>最少 18 小時</td> <td>最多 7 天 (25°C)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>最少 24 小時</td> <td>最多 14 天 (15°C)</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>最多 28 天 (5°C)</td> <td></td> </tr> </table>	最少 8 小時	堅結 8 小時以內	完全硬化 5 天 (25°C)	最少 18 小時	最多 7 天 (25°C)		最少 24 小時	最多 14 天 (15°C)			最多 28 天 (5°C)	
最少 8 小時	堅結 8 小時以內	完全硬化 5 天 (25°C)											
最少 18 小時	最多 7 天 (25°C)												
最少 24 小時	最多 14 天 (15°C)												
	最多 28 天 (5°C)												
漆 膜 厚 度	濕膜 119 μ (Micron)												
固 體 容 積	乾膜 100 μ (Micron)												
理 論 塗 佈 量	82 ± 2 % (混合漆)												
混 合 比	38.1 m <sup>3</sup> /Gal      8.4 m <sup>3</sup> /L (乾膜 100 μ)												
可 用 時 間	主劑：硬化劑 = 84.7 : 15.3 (體積比)												
調 薄 劑	2 小時 (25°C 混合漆)												
建 議 塗 裝 系 統	No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)												
耐 熱 性	低溫環境下施作或作為修補用底漆時，建議使用二甲苯調薄劑。												
貯 藏 安 定 性	請參考各塗裝系統												
塗 裝 方 法	93°C (乾燥環境中)												
無 氣 噴 塗 作 業	正常情況下，至少一年。												
施 工 注 意 事 項	無氣噴塗 (刷塗、滾塗局限小部位修補)												
	噴嘴尺寸 0.017" ~ 0.025"      空氣壓力 4Kg/cm <sup>2</sup>												
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 塗佈面不可有油污及灰塵、砂粒等污染物質，鋼鐵表面處理須達 ISO-Sa 2 1/2 或 SSPC-SP-10，表面粗度達 30 μm 以上。</li> <li>2. 主劑與硬化劑須充份攪拌，並於攪拌後 60 分鐘內施作完畢。</li> <li>3. 低溫環境下施作時請注意： <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 務必讓塗料儲放在室內</li> <li>b. 務必讓混合後之塗料維持在 15°C 以上之條件，以利乾燥。</li> </ol> </li> <li>4. 施工時請戴手套，以避免皮膚接觸，當口、鼻、眼等處不慎接觸時，請立即以水清洗。</li> <li>5. 貯槽內施工，必須注意充分之通風。</li> <li>6. 塗裝間隔超過規定時間，需將漆面磨粗，以增加附著力。</li> <li>7. 基材表面溫度低於 5°C，相對溼度大於 85% 或基材表面溫度低於露點溫度 3°C 時，禁止施工。</li> </ol>												

PDM3030801X V1.2

最新版次，請參照公司網頁； 如查無資料，請洽業務人員。

# 永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410