



虹牌油漆

彩虹聚氨酯漆 751

RAINBOTHANE 751

產品號碼
型別
特性

30751
二液型丙烯酸聚氨基甲酸酯面漆
1. 無重塗限制。
2. 優異的耐候性能。
3. 低溫至-5°C 也能固化。
4. 優異的光澤及色彩保持性。
5. 不粉化、不變黃。
6. 即使經過長期大氣曝曬仍可覆塗。

光澤度
顏色
揮發性有機物濃度
重量
黏度
閃火點
乾燥時間
塗膜厚度
固體容積
理論塗佈量
塗裝間隔

有光
白色與其他顏色
最大值 363 g/L
1.3 kg/L 以上
70 KU 以上 (混合)
23 °C 以上
指觸 1 小時以內 堅結 8 小時以內 (25°C)
濕膜 77~92 μ (Micron) 乾膜 50~60 μ (Micron)
65±2%
49 m²/Gal 13 m²/L@ 50 μ m

底材溫度	-5 °C	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
最小間隔時間	24 小時	16 小時	8 小時	6 小時	5 小時	3 小時
最大間隔時間	無限制					

可用時間
調薄劑
混合比例
調薄劑用量

2 小時 (25°C)
No.736 優麗漆調薄劑
主劑：硬化劑=17：3 (體積比)
主劑與硬化劑混合溫度須在 15°C 以上，否則須加入額外的溶劑，以獲得施工所需的黏度。過多的溶劑會造成垂流現象，混合成分後，方可加入調薄劑
0~2% (刷塗、滾塗) 3~10% (無氣噴塗)

建議塗裝系統
貯藏安定性
塗裝方法
注意事項

請參考各塗裝系統。
正常情況下，至少一年。
無氣噴塗、刷塗、滾塗
1. 主劑與硬化劑，必須按規定比例，均勻調合。
2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著污物必須清除乾淨。
3. 鋼鐵表面必須噴砂處理至 ISO Sa 2½ 表面粗糙度達 30 μ 以上，或高壓水刀處理至 VIS WJ 2/3。
4. 預塗底漆表面需掃砂處理至 ISO SS St3 等級。
5. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時，或底材溫度低於露點 3°C 以下時，應避免施工。
6. 貯槽內之施工，必須注意以充分之通風。

PDM3030751X V1.1

最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410