



虹牌油漆

永保新厚塗型中塗底漆

EPOXY TANK COATING, HB

產品號碼	SP-48
型別	由環氧樹脂及硬化劑，配以防蝕顏料精製而成之厚塗型防蝕塗料。
用途	船內壓水艙及船外板防蝕塗裝用。
特性	<ol style="list-style-type: none">1. 耐海水、化學品污染的水及油污之性能優異。2. 漆膜堅韌，具優異的防蝕功能。3. 耐陰極防蝕性能優異。4. 低溫硬化性能優異。
光澤度	半光
顏色	灰色、棕色
遮蓋力	5 m ² /L 以上 (混合漆)
重量	1.4 Kg/L 以上 (混合物)
黏度	90~110 KU (混合物 25°C)
乾燥時間	指觸 2 小時以內 堅結 5 小時以內 完全硬化 7 天 (25°C)
塗膜厚度	濕膜 160~192 μ (Micron) 乾膜 125~150 μ (Micron)
固體容積	78%
理論塗佈量	23.6 m ² /Gal 6.25 m ² /L @ 125 μ
塗裝間隔	最少 4 小時 最多 14 天 (30°C) 最少 7 小時 最多 28 天 (20°C)
混合比例	主劑：硬化劑=83：17 (重量比，依桶上標示混合)
可用時間	2 小時 (25°C) 1 小時 (30°C)
調薄劑	No.1005 永保新調薄劑 (SP-12)
調薄劑用量	0~5% (重量率)
適用面漆	永保新面漆、優麗漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年。
塗裝方法	無氣噴塗、刷塗、滾塗、有氣噴塗
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none">1. 主劑及硬化劑必須按規定比例，均勻調合，放置 10~20 分鐘再使用。2. 被塗物表面之水份、油脂、污泥、灰塵等附著物須清除乾淨，鋼鐵表面須噴砂至 SIS-Sa2-1/2 的程度。3. 陰雨或大氣相對濕度在 85% RH 以上時或底材溫度低於露點 3°C 以下時，避免施工。4. 塗裝器具用完後，應立即洗淨。5. 在儲槽內之施工，必須注意充份的通風。
備註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。