



# 虹牌油漆

## 一液型 鋅粉底漆

### ZINC PRIMER (1-PACK)

產 品 號 碼	No.912 (SP-07)
型 別	由特殊合成樹脂，配以高品質鋅粉，精製而成之一液型高性能防銹底漆。
用 途	貯槽、橋樑、鋼架等鋼鐵構造物之長期防銹底漆，亦可當鋼結構製作的鋼板預塗底漆用。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 乾燥迅速、附著力強。</li> <li>2. 一液型油漆，無使用時間之限制與混合之麻煩。</li> <li>3. 耐機械磨損性優良。</li> <li>4. 切割或焊接時燒焦度輕微。</li> <li>5. 防銹力強，經曝露海邊半年，不致生銹。</li> </ol>
光 澤	平光
顏 色	灰色
重 量	2.2 Kg/L 以上
粘 度	80~100 KU (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 20 分鐘以內                      堅結 3 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 90~45 μ (Micron)              乾膜 40~20 μ (Micron)
理 論 塗 佈 量	42~84 m <sup>2</sup> /Gal      11~22 m <sup>2</sup> /L      4.7~9.4 m <sup>2</sup> /Kg
塗 裝 間 隔	最少 4 小時
總 不 揮 發 物	70% 以上
耐 熱 溫 度	連續 93°C      間歇 121°C
調 薄 劑	No. 1005 永保新調薄劑 (SP-12)
調 薄 劑 用 量	5~15% (不含清洗工具)
適 用 面 漆	油性水泥漆、永保新漆。(或按本公司指定用法施工)
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少一年。
塗 裝 方 法	刷塗、無氣噴塗
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 由於鋅粉比重大，容易沈澱，使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定量為原則。</li> <li>2. 被塗物表面之水份、油脂、鐵銹、污泥、損毀或鬆懈漆膜及腐蝕性鹽類等，附著污物必須清除乾淨，以確保油漆之防護功能。</li> <li>3. 表面潮濕凝結有露水或在陰雨天，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下時)，應避免施工。</li> <li>4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。</li> </ol>
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。