



虹牌油漆

優麗單液型銀色鋅粉漆

MOISTURE CURED POLYURETHANE MAINTENANCE PRIMER

產 品 號 碼	No.700-1
型 別	由聚異氰酸酯 (Polyisocyanate) 樹脂配合鋅粉及鋁漿、轉銹劑等防銹顏料精製而成之一液型濕氣硬化型之防銹底漆。
用 途	鋼構、橋樑、桶槽、管線及各種鋼鐵製品及熱浸鍍鋅材等之防蝕及修補用。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 單液成份，施工簡單、省時省工。 2. 濕氣硬化型塗料，可在高濕度環境條件下施工。 3. 低粘度對銹面有優越的滲透性，可完全溼潤且緊密結合銹面與鋼材或鍍鋅面。 4. 可適用於無法做噴砂除銹，僅以高壓水或手工除銹後之鐵材面上。 5. 銀灰色適合做熱浸鍍鋅之修補漆。 6. 乾燥迅速、縮短工期。
顏 色	銀灰色
遮 蓋 力	10 m ² /L 以上
重 量 度	1.75 Kg/L 以上
粘 度	105~125 KU (25°C)
乾 燥 時 間	指觸 60 分鐘以內 堅結 4 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	濕膜 120 μ 乾膜 60 μ
塗 裝 間 隔	最少 3 小時 最多 30 天 (25°C)
理 論 塗 佈 量	32.2 m ² /Gal 8.5 m ² /L 4.6 m ² /Kg @DFT : 60 μ
固 體 容 積	50 % 以上
調 薄 劑	No.736 優麗漆調薄劑
調 薄 劑 用 量	0~15 %
適 用 面 漆	優麗面漆、永保新面漆、永特龍面漆、永氟龍面漆
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少六個月。
塗 裝 方 法	刷塗、滾塗、無氣噴塗
注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 被塗物表面之水份、油脂、灰塵及氧化物等附著污物必須清除乾淨。 2. 使用前需攪拌均勻，稀釋時應使用專用調薄劑以防氣泡或針孔之發生。 3. 因易與空氣中之水氣反應產生氣泡與膠化，必須將桶蓋蓋緊以防與空氣中之水份接觸；如開罐後殘存塗料，需添加少量 No.736 優麗漆調薄劑蓋過油漆面或裝入較小容器蓋緊，以防膠化。 4. 一次噴塗厚度超過 80 μ，極易產生氣泡，施工時應做有效管制。 5. 最好於開罐後三天內用完。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小，工作環境而改。