



虹牌油漆

水性無機鋅粉底漆

WATER-BASED INORGANIC ZINC SILICATE

產 品 號 碼	No.1034
用 途	由高純度鋅粉及矽酸鹽樹脂構成之二液型高性能防銹漆。 發電廠及港灣設施與橋樑、船舶、水管、貯槽等鋼鐵構造物之長期防蝕、防銹用漆。
特 性	1. 乾燥迅速，兩小時內可上塗，能有效防止鋼鐵生銹。 2. 耐熱性特優，能耐至 382°C 高熱。 3. 耐機械磨損性非常優良。 4. 不受切割及焊接損傷，施工時無可燃物揮發之危害。 5. 耐油及耐有機溶劑特優。 6. 具有高度防蝕性能，能維持極長期之防銹效果。 7. 零 VOC、不含鉛，符合環保要求，不需使用有機溶劑稀釋。
光 澤	平光
顏 色	灰色
重 量	2.8 Kg/ L (混合漆)
粘 度	70~85 KU (混合漆 25°C)
乾 燥 時 間	指觸 10 分以內 堅結 15 小時以內 (25°C)
漆 膜 厚 度	75 μ (Micron) (可至 300 μ 不龜裂)
理 論 塗 佈 量	31.4 m ³ /Gal 8.3 m ³ /L 2.89 m ³ /Kg
塗 裝 間 隔	最少 24 小時
混 合 比	展色劑：鋅粉=29：71 (重量比)
總 不 揮 發 物	75% 以上
可用時間 (混合後)	4 小時以上 (25°C)
耐 熱 溫 度	連續 382°C
清 洗 用 溶 劑	水
適 用 面 漆	氯化橡膠漆、永美塑膠漆、永保新漆、優麗漆、水性環氧樹脂系列
貯 藏 安 定 性	正常情況下，至少半年。(展色劑與鋅粉貯放地點不可照射日光，或溫度超過 40°C)。
塗 裝 方 法	有氣噴塗、壓力筒噴塗或 GRACO HUSKY (附循環系統) 之設備。
注 意 事 項	1. 將鋅粉逐漸倒入展色劑中，並不停攪拌，然後以 80 孔篩網過濾。 2. 在貯槽內施工時，須注意充分的通風。 3. 上塗任何一種面漆時，必須做一層 mist coat (薄塗)，以防塗膜產生大量氣泡現象。 4. 鋼鐵表面必須用噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 以上，並使表面保持適當的粗度。
備 註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。