



# 虹牌油漆

## 永保新鋅粉底漆

### EPOXY ZINC RICH PRIMER

產品號碼	No. 1027 (EP-03AA)
型別	由環氧樹脂混合高品質鋅粉成糊狀物配合精製而成之二液型鋅粉防蝕底漆。
用途	船舶、橋樑、貯槽、工廠設施、海洋等設備及鋼鐵構造物之裸鋼防蝕及維護底漆。
特性	1. 乾燥迅速，附著力極強。 2. 耐機械磨損性優異。 3. 耐水、耐海水及耐腐蝕性優，在大氣腐蝕環境須配合適宜面漆。 4. 符合 CNS K2087 標準。 5. 適用於無機鋅粉漆膜損傷之修補用底漆。 6. 能對鋼材產生陰極防護。
光澤	平光
顏色	灰色
重量	2.0 Kg/L 以上 (混合漆)
黏度	75~90 KU (混合漆 25°C)
乾燥時間	指觸 30 分以內 堅結 8 小時以內 (25°C)
漆膜厚度	濕膜 94~142 $\mu$ (Micron) 乾膜 50~75 $\mu$ (Micron)
理論塗佈量	40.0 m <sup>2</sup> /Gal      10.6 m <sup>2</sup> /L      @50 $\mu$
塗裝間隔	32°C    21°C    10°C    0°C 4Hrs    8Hrs    16Hrs   48Hrs
混合比	主劑：硬化劑 = 91.3 : 8.7 (重量比)
總不揮發物	75% 以上 (混合漆)
可用時間	8 小時 (混合漆 25°C)
調薄劑	No. 1005 永保新調薄劑 (SP-12)
調薄劑用量	5~10% (盡量不使用，在特殊情形可酌加，但須考慮清洗工具用量。)
適用面漆	永保新漆、永美塑膠漆、氯化橡膠漆、優麗面漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年。
塗裝方法	傳統式噴塗、無氣噴塗
施工注意事項	1. 糊狀物的主劑含有鋅粉，使用時將硬化劑倒入主劑中攪拌均勻，最後再通過 80 $\mu$ 孔濾網過濾。 2. 本漆經曝露後表面生成白色鋅化合物，加塗油漆時，必須除去。 3. 鐵材表面之油脂、水份、灰塵、浮鏽等，必須噴砂除鏽至 SSPC-SP-10 近似白色 (SIS Sa 2 1/2 以上)。 4. 在貯槽內施工時，必須注意以充分通風。 5. 使用中應保持不斷攪拌以防鋅粉之沈澱，影響防鏽效果。
備註	油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境、施工技巧而改變，提供損耗率計算法僅供參考。