



虹牌油漆

無機鋅粉預塗底漆

CATHOZINC SHOP PRIMER, TYPE-2

產品號碼	No. 1021 (SP-09)
型別	由矽酸脂類、添加劑及鋅粉混合物構成之二液型防銹預塗底漆。
用途	鐵槽、船舶、近海設施等鋼鐵構造物經噴砂除銹後之預塗底漆。
特性	<ol style="list-style-type: none">1. 耐腐蝕性、耐候性特優。2. 耐熱性優良，且燒傷痕跡面積很小。3. EPM 作業性優良。4. 增進熔斷、焊接性。5. 塗裝作業性優良。6. 焊接時發生鋅煙極少，作業人員可安心使用。7. 極適於上塗各類塗料。8. 因係二液型塗料，塗裝作業時沒有鋅粉揚塵之顧慮。
光澤度	平光
顏色	灰色
閃火點	14°C (57°F) 以上 (混合漆)
黏度	80 KU 以上 (25°C)
乾燥時間	指觸 2 分鐘 堅結 5 分鐘 (25°C, RH=75%)
漆膜厚度	濕膜 54 μ (Micron) 乾膜 15 μ (Micron)
固體容積	28% (混合漆)
理論塗佈量	70.0 m ² /Gal 18.5 m ² /L 14.6 m ² /Kg
混合比	主劑：硬化劑 = 37.5 : 62.5 (重量比)
調薄劑	No.1019 無機鋅粉預塗底漆調薄劑 (SP-14)
調薄劑用量	0~10% (重量率) (不含清洗工具)
可用時間	24 小時 (混合漆 25°C)
適用面漆	氯化橡膠漆、永保新系、永美塑膠系、永保新柏油漆、優麗漆
表面處理	SIS Sa 2 1/2
貯藏安定性	正常情況下 6 個月。
塗裝方法	滾塗、刷塗、無氣噴塗
無氣噴塗	噴嘴尺寸：0.017"~0.021" 噴槍與被塗物距離：30 ~ 50cm 二次空氣壓力：3 ~ 5Kg/cm ² 壓縮比：33 : 1 或更大
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none">1. 添加劑加入主劑中充份攪拌，使用時並不停攪拌以防沉澱。2. 各項器具於使用完畢後，應立即清洗。3. 溫度 0~40°C，大氣中相對濕度在 40~95% 時，均可施工。4. 鋼鐵表面必須噴砂除銹至 SIS Sa 2 1/2 以上。並使表面保持適當的粗度(大約 45 ~ 65 μm)。5. 在貯槽內施工時，須注意充份的通風。